

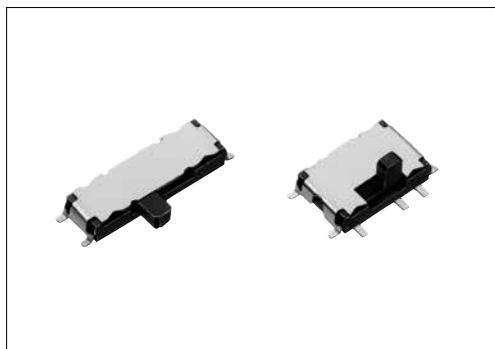
# SSSS8 1.4(H)mm, 1.5/2mm行程的表面贴装型

本体高度1.4mm的薄型滑动开关。



检测  
滑动  
按动  
旋转  
电源  
切换式  
小型通用  
大型通用

## 主要规格



项目		规格
最大额定/最小额定 (电阻负载)		0.3A 5V DC / 50μA 3V DC
接触电阻 (初期/寿命后)		70mΩ max. / 130mΩ max.
动作力		参阅外形图
操作寿命	无负载	10,000 cycles 100mΩ max.
	负载	10,000 cycles 130mΩ max. (0.3A 5V DC)

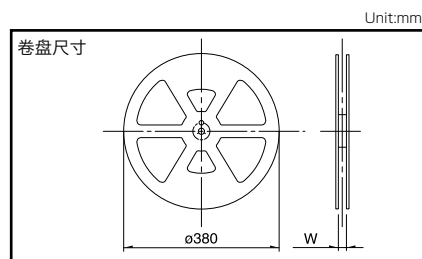
## 产品一览

行程 (mm)	操作部方向	操作部厚度 (mm)	电路数	接点数	切换时限	地线	焊接方法	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号	
								日本	出口			
1.5	Vertical	t0.8	2	2	Not specified	无	Reflow	1,800	7,200	SSSS820101	1	
				3						SSSS820301	2	
				2						SSSS820201	1	
				3						SSSS820501	2	
	Horizontal	t1.1	1	2		有		无	4,500	18,000	SSSS810701	3
				3							SSSS811501	4
				2							SSSS811101	3
				3							SSSS812201	4
2				2		有			SSSS810201	5		

## 包装规格

载带

产品编号	包装数 (pcs.)			盘宽度 W(mm)	载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1卷	1箱/日本	1箱/出口包装			
SSSS820101, SSSS820301, SSSS820201, SSSS820501	1,800	3,600	7,200	25.4	24	406×406×190
SSSS810701, SSSS811501, SSSS811101, SSSS812201, SSSS810201	4,500	9,000	18,000	17.4	16	417×409×139



## 外形图

操作部上出型 / 侧出型 1.5mm 行程

Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔以及焊接处尺寸图 (自A方向看)
1		<p>带地线接脚外形图</p> <p>Operating force : 2N</p>	
2		<p>带地线接脚外形图</p> <p>Operating force : a → b, c → b } 2N b → a, b → c } 2.5N</p>	
3		<p>带地线接脚外形图</p> <p>Operating force : 1.5N</p>	
4		<p>带地线接脚外形图</p> <p>Operating force : a → b, c → b } 1.5N b → a } 2N b → c } 2N</p>	

## 注

图中没有※印记部分为无无线产品。

检测

滑动

按动

旋转

电源

切换式


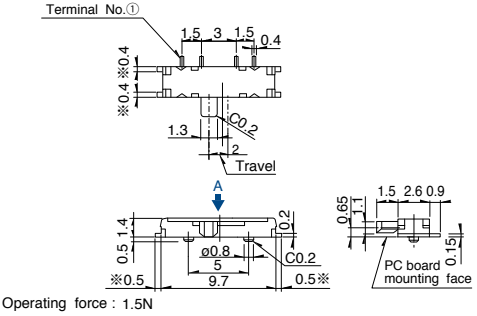
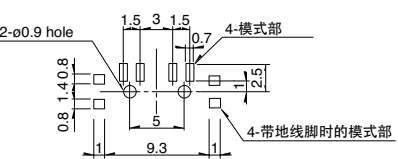
小型通用

大型通用

外形图

操作部侧出型 2mm 行程

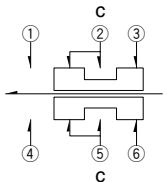
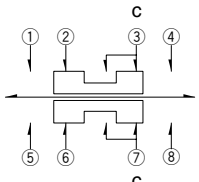
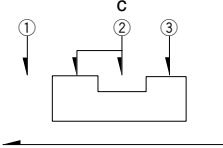
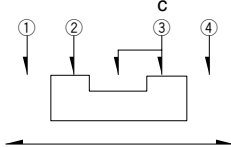
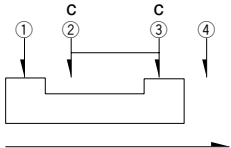
Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔以及焊接处尺寸图 (自A方向看)
5			

注










图中没有 \* 印记部分为无天线产品。

电路图 (自A方向看)

<p><b>2-pole, 2-position</b> 图号 : 1</p> 	<p><b>2-pole, 3-position</b> 图号 : 2</p> 	
<p><b>1-pole, 2-position</b> 1.5mm-travel 图号 : 3</p> 	<p><b>1-pole, 3-position</b> 1.5mm-travel 图号 : 4</p> 	<p><b>1-pole, 2-position</b> 2mm-travel 图号 : 5</p> 

# 滑动开关

## 产品系列一览

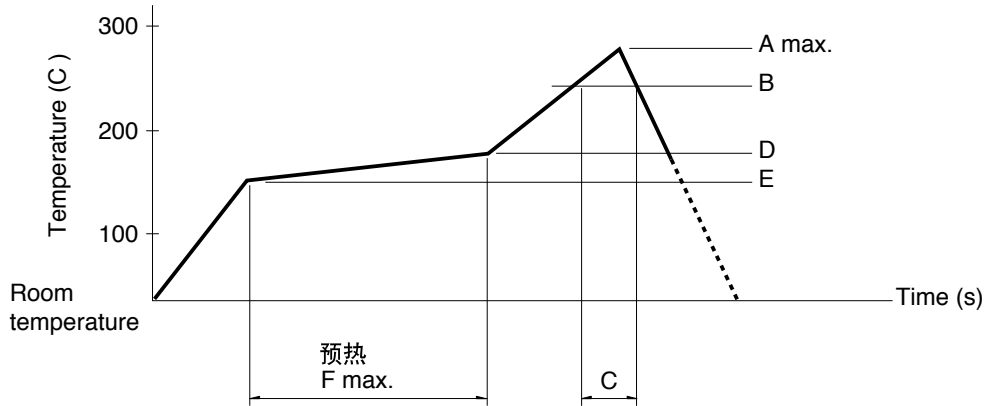
系列		SSAJ	SSAH	SSSS8	SSAL	SSAG	SSSS7
照片							
操作部方向	Horizontal	●	●	●	●	●	●
	Vertical	—	—	●	—	—	—
电路接点数	1-2	●	—	●	●	—	●
	1-3	—	●	●	—	●	●
	1-4	—	—	—	—	—	—
	2-2	—	—	●	—	—	—
	2-3	—	—	●	—	—	—
	2-4	—	—	—	—	—	—
	4-2	—	—	—	—	—	—
行程 (mm)		1.4	1.5	1.5, 2	2	1.5	2
使用温度范围		-10°C to +60°C	-30°C to +60°C	-40°C to +85°C	-10°C to +60°C		-40°C to +85°C
车用产品		—	—	—	—	—	—
生命周期							
最大额定 (电阻负载)		10mA 5V DC	1mA 5V DC	0.3A 5V DC	10mA 5V DC		0.3A 4V DC
最小额定 (电阻负载)		50μA 3V DC					
耐久性	无负载寿命	10,000 cycles 500mΩ max.	10,000 cycles 300mΩ max.	10,000 cycles 100mΩ max.	100,000 cycles 10Ω max.	30,000 cycles (Lock side) 100,000 cycles (Recoil side) 500mΩ max.	10,000 cycles 100mΩ max.
	负载寿命 最大额定负载			10,000 cycles 130mΩ max.			10,000 cycles 130mΩ max.
电性能	初期接触电阻	300mΩ max.	200mΩ max.	70mΩ max.	10Ω max.	200mΩ max.	70mΩ max.
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC					
	耐电压	100V AC for 1minute					
机械性能	端子强度	3N for 1minute					
	操作部 强度	工作 方向	10N				
耐环境 性能	耐寒性能	-40°C 96h					
	耐热性能	85°C 96h		85°C 500h	85°C 96h		85°C 500h
	耐湿性能	40°C, 90 to 95%RH 96h	60°C, 90 to 95%RH 240h	60°C, 90 to 95%RH 500h	40°C, 90 to 95%RH 96h		60°C, 90 to 95%RH 500h
页		70	72	74	77	79	82

滑动开关焊接条件 . . . . . 106  
 滑动开关使用时的注意事项 . . . . . 107

**注**  
 表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

## 回流方式的参考举例

1. 加热方式 为远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用  $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$  的CA (K) 或CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列 (回流型)		A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
SSSS2	Vertical 1-pole, 3-position	260	230	40	180	150	120
	Horizontal 1-pole, 2-position 1-pole, 3-position 2-pole, 3-position						
	Vertical 1-pole, 2-position	250					
SSSS7		260					
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL, SSSS8		260					

### 注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

## 手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SSSF, SSSU	350±10°C	3+1/0s
SSSS2	350±10°C	4s max.
SSSS9	350±10°C	3s max.
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL	350±5°C	3s max.
SSSS8	330±5°C	3s max.
SSSS7	320±5°C	3s max.
SSAC	300±10°C	2s max.

## 浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SSSS2	100°C max.	60s max.	260±5°C	3±1s
SSSS9	120°C max.	60s max.	260±5°C	5+0/-1s (2 time)
SSSF, SSSU	100°C max.	60s max.	260±5°C	10±1s/5±1s
SSAC	100°C max.	60s max.	260±5°C	5±1s

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>ALPS Electric\(阿尔卑斯\)](#)