



东莞市广督实业有限公司

DongGuan Kingtek Industrial Co., Ltd.

DSWB&DSDP&DSDA 系列产品规格书

一、DSWB & DSDP & DSDA 物质表:

序号	名称	材质	表面处理 表面颜色	数量
①	拨柄	PBT UL94V-0	白色	依产品位数
②	上盖	PBT UL94V-0	红色&蓝色	1
③	底座	PBT UL94V-0	黑色	1
④	焊脚	磷青铜	镀金	依产品位数
⑤	灌封胶	环氧树脂胶	黑色	/

二、产品型态:

此产品主要用来作为讯号开关之电子装置。

1. 使用温度范围: $-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$

2. 存储温度范围: $-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

三、额定电流:

1. 当开关设定已固定不做切换, 通电状态电流处于平稳时, 额定电流为: 100mA, 50V DC。

2. 当开关设定不固定常切换, 通电状态电流处于脉冲状态时, 额定电流为: 25mA, 24V DC。

四、拨码操作类型:

1. DSWB 系列: 指拨顶面移动

2. DSDP 系列: 指拨侧面转动

3. DSDA 系列: 指拨侧面移动



东莞市广督实业有限公司

DongGuan Kingtek Industrial Co., Ltd.

DSWB&DSDP&DSDA 系列产品规格书

五、电气&机械&焊锡测试项目：

特性	项次	项目	测试条件	结果要求
电气性能测试	1	目视检查	在未施加任何外力及实验前，以目视方式检测。	产品外观不能有影响产品功能的不良缺点。
	2	接触电阻	测定通路，在开关的两极端测量其电阻值。	接触电阻不能超过100mΩ。
	3	绝缘电阻	直流电压 500V DC，1 分钟±5 秒。	绝缘电阻不能超过100MΩ。
	4	耐电压	以 500V DC 电压，测试两相邻端子与底座间，保持 1 分钟。	成品不得有故障，跳火击穿及绝缘体破坏等不良现象。
机械性能测试	5	拨动力	DSWB 系列：指拨顶面移动。 DSDP 系列：指拨侧面转动。 DSDA 系列：指拨侧面移动。	1200g/f MAX。
	6	拨动部位强度	①侧向：以 2kg/f 作用在拨柄侧面，保持 15 秒。 ②垂直：以 1kg/f 作用在拨柄上面，保持 15 秒。	产品推柄及产品表面不能有损伤不良。
焊锡性能测试	7	耐焊锡热	①锡温：260±5℃。 ②浸锡时间：5±1 秒。 ③浸锡操作次数，2 次 Max。	测试后的成品符合上述 2 和 5 测试项目要求。
	8	沾锡性	①锡温：250±5℃。 ②助焊剂：5~10 秒。 ③浸锡时间：5±1 秒。	电镀表面不能有拒焊现象，沾锡面积占总浸入总面积 95%以上。



东莞市广督实业有限公司

DongGuan Kingtek Industrial Co., Ltd.

DSWB&DSDP&DSDA 系列产品规格书

六、 耐寿命&耐环境测试项目：

特性	项次	项目	测试条件	结果要求
耐寿命测试	9	寿命测试	测试时依照系列情况设定： ①施以 25mA, 24V DC。 ②拨动频次：15~20 次/分钟。 ③测试次数：2000 次。	1, 测试后产品需符合上述 2 和 5 项次测试项规格要求。 2, 测试后产品接触阻抗不得高于 150mΩ 。
耐环境测试	10	耐寒性	依照下列所设定的条件测试后，并在常温常湿中放置 1 小时后再测定。 ①测试温度：-20±3℃ 。 ②测试时间：96 小时。	1, 测试后产品需符合上述 2 和 5 测试项规格要求。
	11	耐热性	依照下列所设定的条件测试后，并在常温常湿中放置 1 小时后再测定。 ①测试温度：85±3℃ 。 ②测试时间：96 小时。	1, 测试后产品需符合上述 2 和 5 测试项规格要求。 2, 测试后接触电阻不得高于 150mΩ 。
	12	耐湿性	依照下列所设定的条件测试后，并在常温常湿中放置 1 小时后再测定。 ①测试温度：40±2℃ 。 ②相对湿度：90~95% 。 ③测试时间：96 小时。	1, 测试后产品需符合上述 3 和 4 测试项规格要求。 2, 测试后接触电阻不得高于 150mΩ 。



东莞市广督实业有限公司

DongGuan Kingtek Industrial Co., Ltd.

DSWB&DSDP&DSDA 系列产品规格书

七、焊接方式：

1. 波峰焊：推荐焊锡温度在 $270^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，浸锡时间为5~6秒钟。
2. 手工焊：使用30瓦烙铁控制温度在 320°C ，焊接时间大约2~3秒钟。
3. 拨柄位置：产品焊接时，请将产品的拨柄置于OFF端，能给予产品更好的接触性能。
4. 清洗过程：清洗使用超音波方式，能给予更好的效果。

八、包装方式：

管装

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>KINGTEK\(广督\)](#)