



SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPERE DESSIN
FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
TORSION	2° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE	2° MAXI	I
LONGUEUR DE DENUDAGE	6±0,4	A
DEPASSEMENT DU FIL	0,8±0,4	B
TEMOIN DE DECOUPE	0,2 MAXI	F
DEFORMATION DE TEMOIN DE DECOUPE, OU BAVURE	0,05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR	0,05 MAXI	T

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

SECTION AME mm ²	ISOLANT Ø MOYEN	FRETTAGE ISOLANT		SERTISSAGE CONDUCTEUR		RESISTANCE A LA TRACTION EN daN
		HAUTEUR D	LARGEUR M	HAUTEUR C	LARGEUR P	
1,5 + 1,5*	3,2 + 3,2	4,5±0,1	5	2,4±0,05	3,8	>20
4	4,3	4,6±0,1		2,5±0,05		>35
2,5 + 2,5	3,7 + 3,7	5,3±0,1		2,7±0,05		>45
6	4,8	5,1±0,1		2,9±0,05		

NOTA:
 - () = Pour Information
 - MSP = Cote suivie en MSP
 - ◆ = Cote fonctionnelle
 - ▼ = Caractéristique spéciale
 - □ = Cote d'encombrement

FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10				CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT ▼ MSP Avec dynamomètre monté sur calibre CFCA 627 (Contrôle du contact électrique en N)		A L'ETAT DE LIVRAISON
LANGUETTE 0,8±0,01 SUIVANT NFC 20120	1ERE INSERTION MAXI	6EME EXTRACTION		8EME EXTRACTION MINI	1ERE FI MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSE	/
		MOYENNE	MINI INDIVIDUELLE			
30 011	25	22	18	/	11	LAITON e+ BRONZE BRUT*
	25	18	13	/	9	LAITON ETAME*
	22	18	13	/	9	BRONZE ETAME*
430 011	22	20	18	/	10	ACIER BRUT*
	28	20	18	/	/	ACIER NIKELE*
430 011	30	/	25	/	10	P74 1B4 74 815 21
	40	/	25	/	/	P74 104 74 815 21

*: sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER	
AP 68.13000	
REF OUTIL	
2.10221	

REF PRESSE KORMA K	REF OUTIL
12550	4.12417
12600	

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION
POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

EPAISSEUR: 0,4mm
PLAN DE DEFINITION:
 3237 D 003
CAPACITE:
 2,5 à 6mm2

TYCO P/N	PRONER COMATEL P/N
0-1544324-1	P74 100 74 865
0-1544324-2	P74 103 74 865
0-1544324-3	P74 104 74 815
0-1544324-4	P74 104 74 815 21

P74 103 74 865	BRONZE PHOSPHOREUX	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 104 74 815 21	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 100 74 865	UZ 30	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 100 74 815	UZ 30		/
P74 104 74 915	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE
P74 104 74 815	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE

Référence/Désignation	Matière	Protection	Quantité
Sous-Ens.: //			
Ensemble: //			

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX

PRONER COMATEL
 DEPARTEMENT TECHNIQUE
 38530 CHAPARE ILLAN
 Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: 5
 Tol. Lin.: ±0,1
 Tol. Ang.: ±5°
 Format A1

3237 C 003

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
1485	JDt	19.09.01	JDr	B3
/	DBt	11.10.99	NGn	B2
1184+1187	JCDd	06/07/98	NGn	B1
1099	JCDd	20.04.98	BOr	A1

Ajout PN Tyco
 modif fut conducteur hauteur aile 5,7 -> 6
 modif fut conducteur R 2->1,4 + hauteur 5,7 -> 6 + cotes chanfreins ailes pour toute matières + prof stries 0,1->0,04 + chgt valeur 1ère Fi et pression de contact
 ANNULE ET REMPLACE LES PLANS C3368 IND A6 ET 74815 IND B2

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)