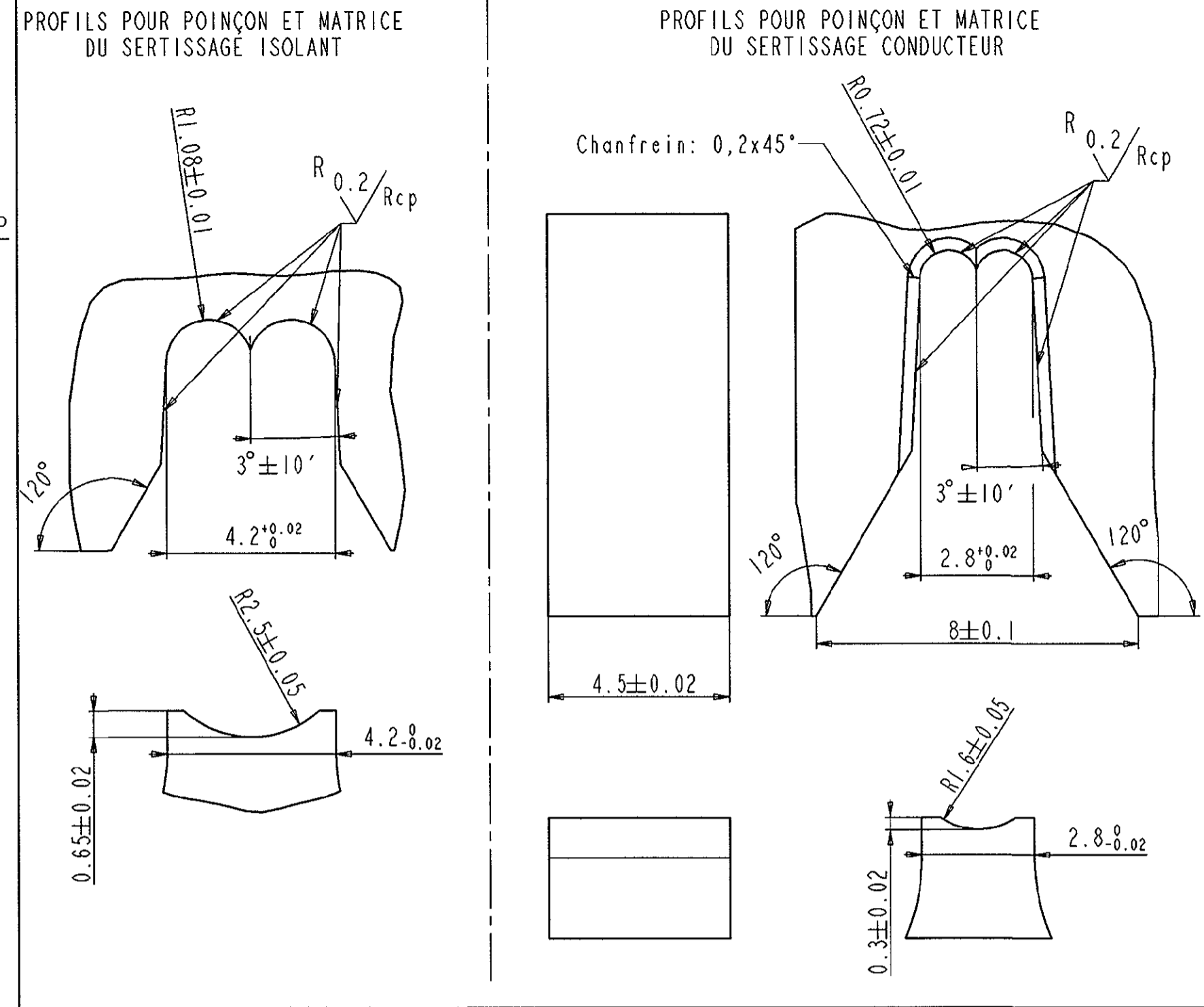


POINÇON / MATRICE DE SERTISSAGE



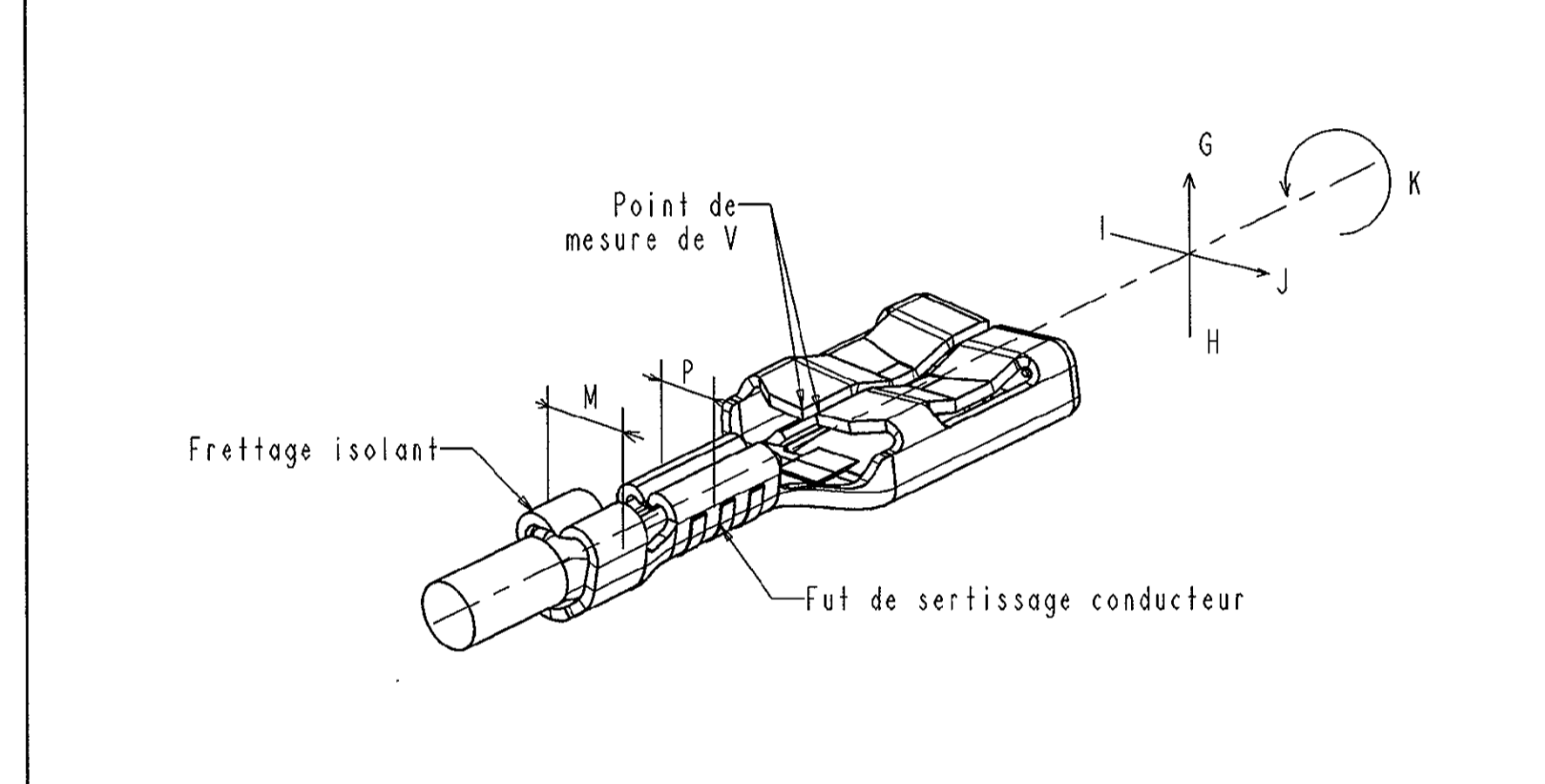
SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPERE DESSIN
FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
TORSION	2° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE	2° MAXI	I
LONGUEUR DE DENUDAGE	6 ± 0.4	A
DEPASEMENT DU FIL	0.8 ± 0.4	B
TEMOIN DE DECOUPE	0.2 MAXI	F
DEFORMATION DE TEMOIN DE DECOUPE ,OU BAVURE	0.05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR	0.05 MAXI	T

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

SECTION AME mm ²	ISOLANT Ø MOYEN	FRETTAGE ISOLANT		SERTISSAGE CONDUCTEUR		
		HAUTEUR D	LARGEUR M	HAUTEUR C	LARGEUR P	RESISTANCE A LA TRACTION EN daN
1	2,6	3.5 ± 0.1	4.2	1.66 ± 0.05	2.8	>14
1.5	3			1.8 ± 0.05		>20
2.5	3.7			2.07 ± 0.05		>25
2x1 ²	2x2,6			1.93 ± 0.05		>20
0.35 + 1.5	1.5/3	3.6 ± 0.1		1.88 ± 0.05		0.35mm ² : >10 1.5mm ² : >32 2 fils simultanés : >38



NOTA:
 - () = Pour Information
 - MSP = Cote suivie en MSP
 - ∇ = Cote fonctionnelle
 - ⊕ = Caractéristique spéciale
 - □ = Cote d'encombrement

FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10					CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT ⊕ MSP Avec dynamomètre monté sur calibre CFCA 627 (Controlé du contact électrique en N)		A L'ETAT DE LIVRAISON
LANGUETTE 0.8 ± 0.01 SUIVANT NFC 20120	1ERE INSERTION MAXI	6EME EXTRACTION		8EME EXTRACTION MINI	1ERE FI MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSÉ		/
		MOYENNE	MINI INDIVIDUELLE		/	/	
30 011	25	22	18	/	11	LAITON et BRONZE BRUT*	
	25	18	13	/	9	LAITON ETAME*	
	22	18	13	/	9	BRONZE ETAME*	
430 011	22	20	18	/	10	ACIER BRUT*	
	28	20	18	/	/	ACIER NIKELE*	
30 011	30	/	/	25	13	P74 100 74 812 21	
430 011	30	/	25	/	10	P74 1B4 74 812 21	
	40	/	25	/	/	P74 104 74 812 21	

*: sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER	REF PRESSE KORMA K	REF OUTIL	CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION
AP 68.13000	12550	12389	PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N P7410074812 1544323-1 P7410074862 1544323-2 P7410374862 1544323-3 P7410474812 1544323-4
REF OUTIL			
13850			

EPAISSEUR: 0.4mm
PLAN DE DEFINITION:
 3237 D 002
CAPACITE:
 1 à 2.5mm²

Reference/Désignation	Matière	Protection	Quantité
P74 103 74 862	BRONZE PHOSPHOREUX		
P74 103 74 812	BRONZE PHOSPHOREUX		
P74 104 74 812 21	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 100 74 812 21	UZ 30	CLIP EN BANDE	/
P74 108 74 962	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 912	UZ 15	CLIP EN VRAC	/
P74 108 74 862	UZ 15	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 108 74 812	UZ 15	CLIP EN BANDE	/
P74 100 74 962	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 912	UZ 30	CLIP EN VRAC	/
P74 100 74 862	UZ 30	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 100 74 812	UZ 30	CLIP EN BANDE	/
P74 104 74 912	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE
P74 104 74 812	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX

PRONER COMATEL	Echelle: 5	Masse: //
DEPARTEMENT TECHNIQUE	Toi. Lin.: ±0.1	Format A1
38530 CHAPAREILLAN	Toi. Ang.: ±2°	
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 28 21	3237 C 002	

Nature de la Modification	N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
Modif fut conducteur 2->0.9 + cotes chanfreins ailes pour toutes matières + prof stries 0.1 -> 0.04 + Chgt valeur 1ère FI et pression de contact	1184+1187	JCDd	06/07/98	NZm	B1
Hauteur position ergot	1099	JCDd	20.04.98	BoR	A5
Ajout nouvelle valeur de sertissage + modif FiFe suivant norme CEI760	1041/1022	DDd	16.06.97	BoR	A4
Modif 6ème Fe mini individuelle	995	LSn	03.04.97	BoR	A3
Ajout Réf P74 1B4 74812 21	/	BoR	14.02.97	BoR	A2
ANNULE ET REMPLACE LES PLANS C3370 IND A5 ; 74812 ind D	736	IB	15.01.96	BoR	A1

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)