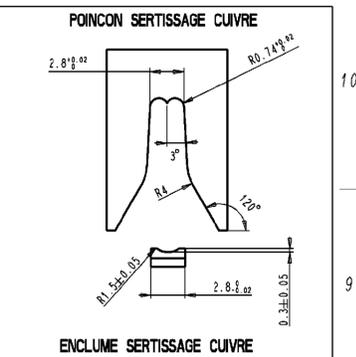
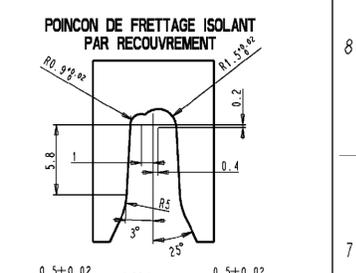


PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm CAPACITE 1.5 A 3 mm²

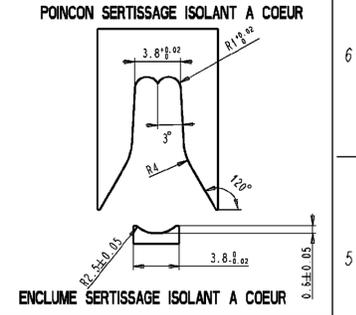
SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILLE : 9.8 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			FRETTAGE DE L'ISOLANT		LONGUEUR D'AILLE : 13 EPAISSEUR DU METAL : 0.4				
Section Catalogue	Reelle	Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0.05	TRACTION (N)	Configuration representative	Ø equi.	Surface a fretter	A COEUR		PAR RECOUVREMENT	
								Largeur M ± 0,1	Hauteur D ± 0,1	Largeur M ± 0,1	Hauteur D ± 0,1
1.5	1.53	2.89	1.90	200	1.5	2.2	3.80	3.89	2.77	3.90	3.20
2	1.82	2.91	1.95	220	2	2.60	5.31	3.91	3.6	3.95	3.60
2.5	2.62	2.93	2.20	260	2.5	2.8	6.16	3.93	3.8	3.95	3.70
3	3.18	2.97	2.40	280	3	3.35	8.81	3.97	4.15	3.97	3.95



ENCLUME SERTISSAGE CUIVRE
 NOTA : TRAITEMENT ENCLUME 62-64 Hrs
 TRAITEMENT POINCON : 66-68 Hrs
 ETAT DE SURFACE DES PARTIES ACTIVES DES POINCONS ET DES ENCLUMES : POLYMER

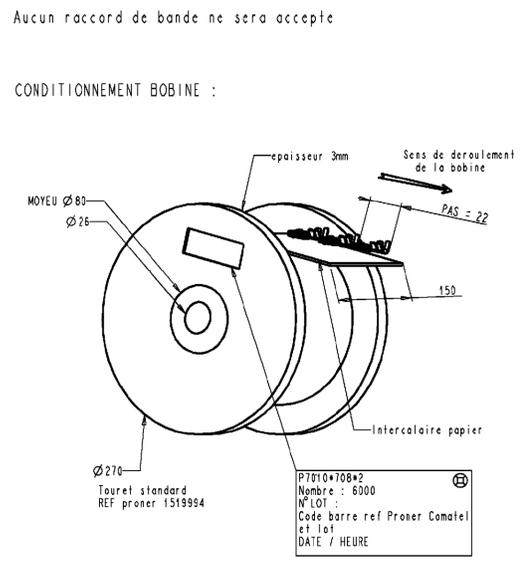


ENCLUME DE FRETTAGE ISOLANT PAR RECOUVREMENT



ENCLUME SERTISSAGE ISOLANT A COEUR

MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

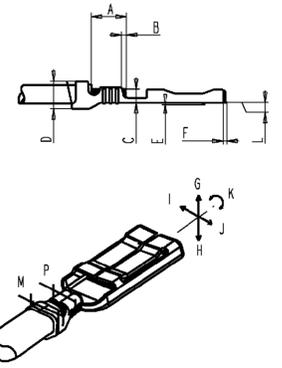
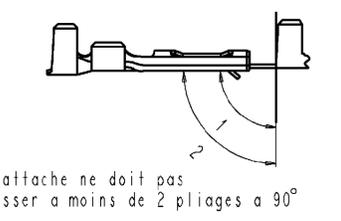


CARACTERISTIQUES A VERIFIER

	Valeur a mesurer	REPERE
Déformation après sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi G
	Flexion vers le bas	4° maxi H
	Torsion	5° maxi K
Déformation suivant l'axe de la pièce	2° maxi	I-J
Longueur de dénudage	(5)	A
Dépassement du fil	0.8±0.4	B
Témoin de découpe	0.3 maxi	F
Déformation du témoin de découpe ou bavure	0.05 maxi	L
Cote d'accrochage	0.3 mini	E

NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, vérifier les cotes indiquées sur le dessin du clip ci-dessus.



Sertissage avec fils superposés, le plus petit en partie basse :

TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MESUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE". EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATER AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL. LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE ISOLANT

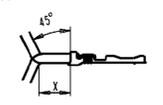
Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositif d'atarcheite. L'essai est réalise ans les conditions suivantes:

- position initiale: conducteur/contact alignés
- pliage du conducteur a 45 degrés
- pliage du conducteur a 45 degrés opposés (déplacement angulaire de 90 degrés)
- retour a la position initiale

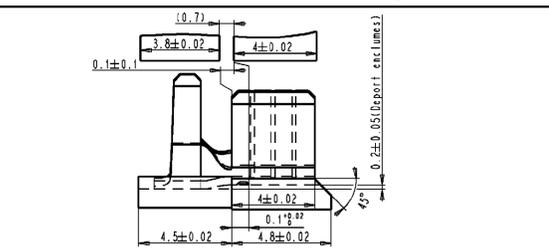
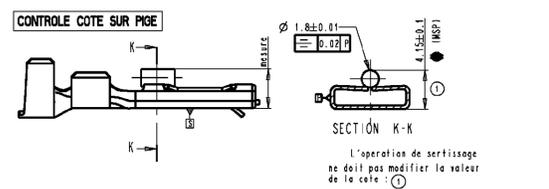
Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diamètre avec un minimum de 60 mm.

A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILLETES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.



SECTION	X
1 mm ²	60 mm
3 mm ²	60 mm



CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques
- Réaliser l'essai d'insertion : a la première manoeuvre avec le calibre acier 0.77, et ergot neutralise mesurer la fre FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas réutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut 0.8^{10.02}/_{0.005})
 Effort d'insertion : 20N maxi a la première insertion
 Effort d'extraction : 100N mini a la première extraction

PRONER COMATEL P/N	TE Connectivity P/N
P7010070812	0-1544504-1
P7010070862	0-1544504-2
P7010370862	0-1544504-3

P/N	Matériau	Quantité	Matériau	Traitement	Protection	Quantité
P7010370862	bronze (SM 147)	//				//
P7010370812	bronze (SM 147)	//				//
P7010070862	laiton (SM 115)	//				//
P7010070812	laiton (SM 115)	//				//
Référence/Désignation Matière Traitement Protection Quantité						
Sous-Ens. : //						
Ensemble : //						

CLIP 6.35 SECURITE capacité 1.5 a 3 mm²

STE TE Connectivity

Echelle: // Masse: 0.81 gr.
 Tol. Lin.: ±0.1
 Tol. Ang.: ±2° Format A1

B1	REVISED PER ECO-11-005150	28MAR11	RK	HMR	CUSTOMER DRAWING	1544504	REV
REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APR	Reproduction et diffusion interdites sans autorisation	B1	

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)