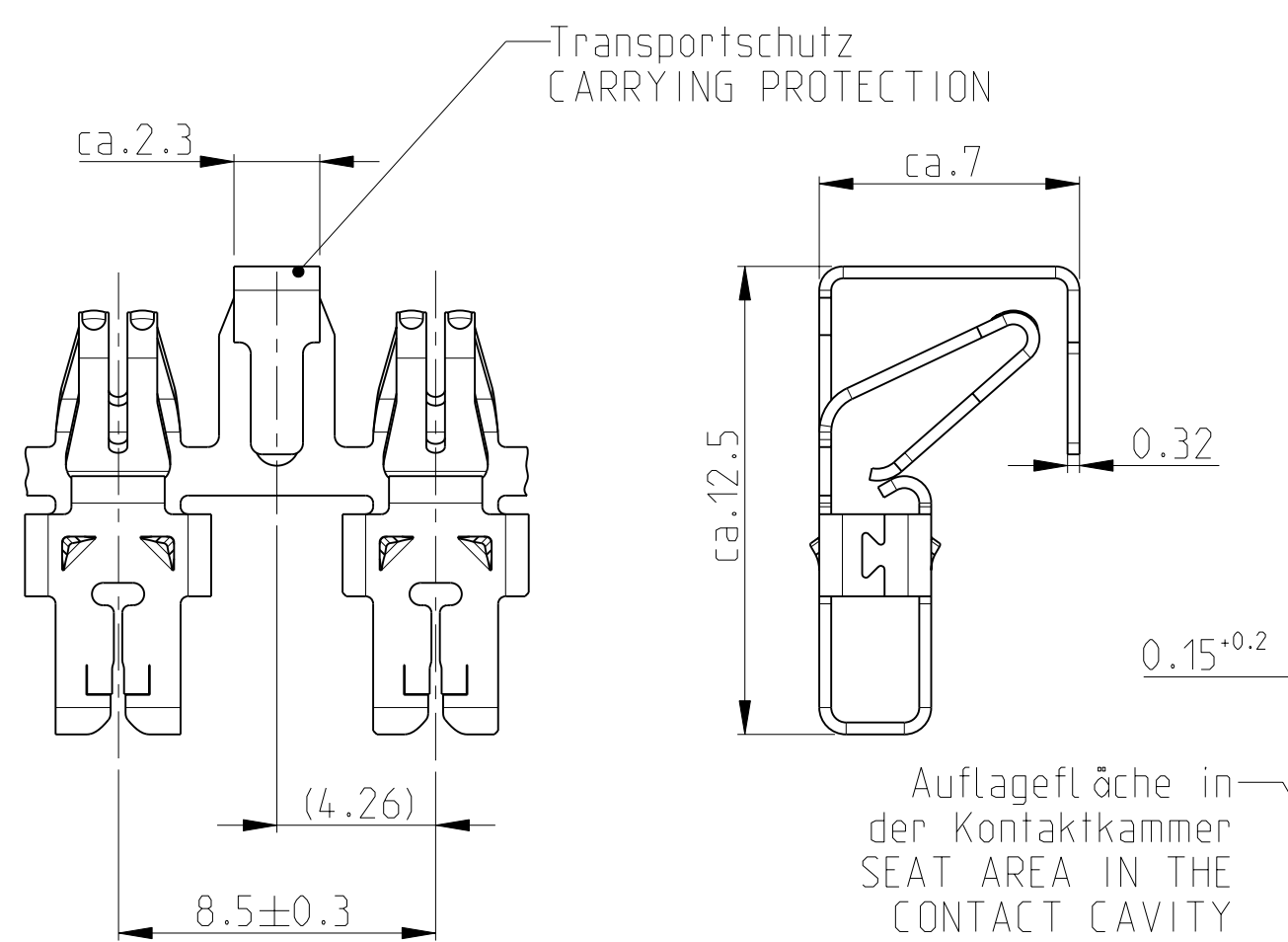


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. RELEASED FOR PUBLICATION FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG. 2005. MATED WITH: PASSEND ZU: BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. COPYRIGHT 2005.

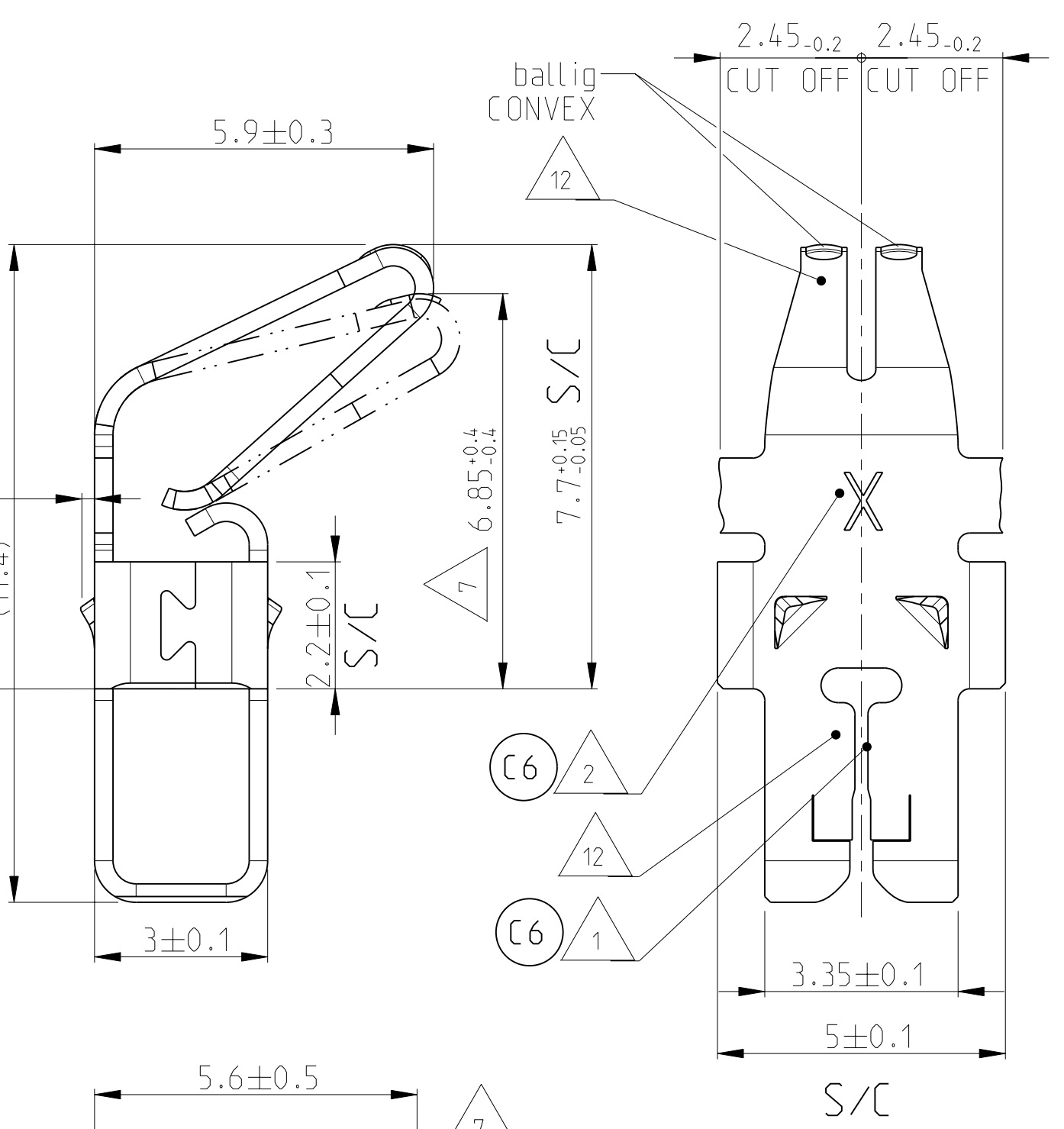
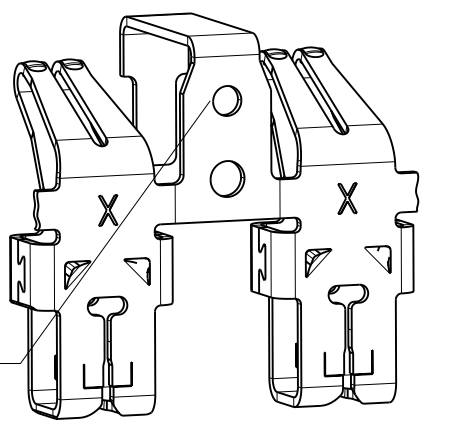
LOC	DIST	REVISIONS				
A1	-	P	LTR	DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.:		C6	ECR-09-001082	13JAN2009	J.J.	V.S.



Transportschutz
CARRYING PROTECTION

Auflagefläche in der Kontaktkammer
SEAT AREA IN THE CONTACT CAVITY

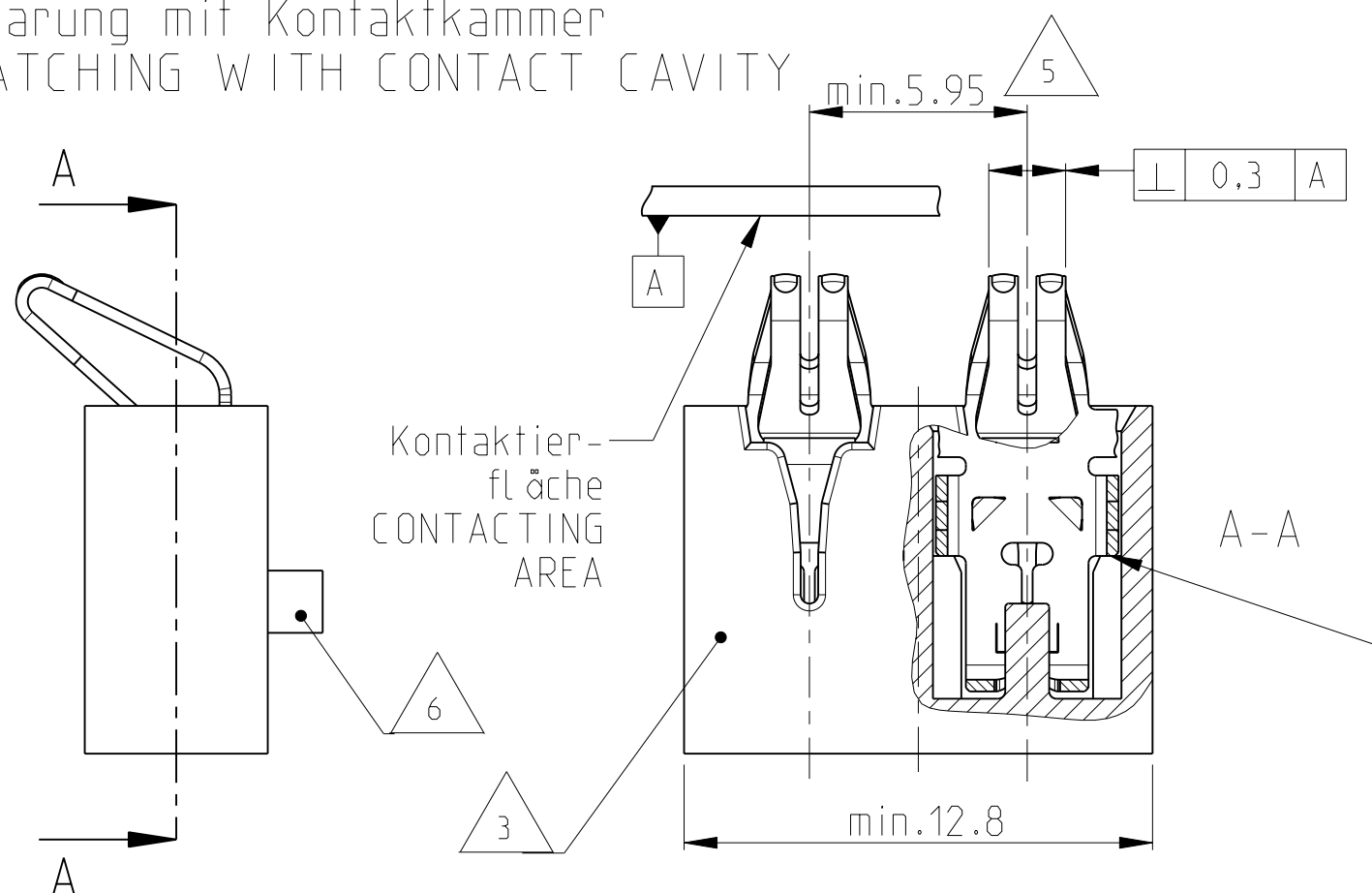
Unterscheidungsmerkmal zur Variante 1719066
DISTINGUISHING FEATURE TO VERSION 1719066



Bemerkungen:

- 1 Kontaktzone geeignet für einzelnen Cu-Lackdraht Ø0.355mm/0.236mm siehe Tabelle nach DIN EN / IEC 60317-0-1 oder AWG. SLOT ACCEPTS: SINGLE MAGNET Cu-WIRE Ø0.355mm/0.236mm SEE TABLE ACCORDING TO DIN EN / IEC 60317-0-1, OR AWG. (C6)
- 2 Kennziffer für Lackdrahtdurchmesser siehe Tabelle IDENTIFIKATION NO. FOR MAGNET WIRE Ø SEE TABLE (C6)
- 3 Kontakt-Kammer siehe Tyco-Zeichnung: 1719083 CONTACT CAVITY ACCORDING TO TYCO DRAWING: 1719083
- 4 Einsatztemperatur max. 140 °C im Getriebeöl BOT 341 (CASTROL) in vorheriger Absprache mit Tyco-Engineering (nur PN 0-1719065-3) SUITED FOR APPLICATIONS MAX. 140 °C IN THE TRANSMISSION OIL BOT 341 AFTER PRIOR CONSULTATION WITH TYCO ENGINEERING (ONLY PN 0-1719065-3) (C6)
- 5 Empfohlener Kammerabstand RECOMMENDED DISTANCE BETWEEN CONTACT CAVITIES
- 6 Bei der Assemblage wird die Auflagestrebe abgetrennt DURING ASSEMBLY WIRE TRIMM SUPPORT WILL BE CUT OFF
- 7 Kontaktierbereich der Bügelfeder SPRING CONTACT AREA
- 8 S/C S/C Prüfmaß SIGNIFICANT CHARACTERISTIC DIMENSION
- 9 Max. zulässige Kraft zur Kontaktbestückung: 100±10N MAX. FORCE ALLOWED FOR TERMINATING:
- 10 Die Schneidklemmzone ist durch geeignete Aufwicklung des Lackdrahtes von Spannungen und Bewegungen zu Entlasten UNLOAD INSULATION DISPLACEMENT TERMINATION WITH SUITABLE COILING OF MAGNET WIRE FROM ANY TENSIONS AND MOVEMENTS
- 11 Eine thermische Weiterverarbeitung des Stanzgitters kann zur Verflüchtigung des Anlaufschutzes führen. Oberfläche geschlossen, frei von Kratzern und porenfrei. SUBSEQUENT THERMAL PROCESSING OF THE LEADFRAME MAY EVAPORATE THE ANTI TARNISH TREATMENT. SURFACE COHESIVE, FREE OF SCRATCHES AND PORES
- 12 Messfläche Schichtdicke Galvanik MEASURING AREA PLATING THICKNESS

Paarung mit Kontaktkammer
MATCHING WITH CONTACT CAVITY



Kontaktierfläche
CONTACTING AREA

Kontakt Mitte
CENTERLINE OF CONTACT

Kontakt muss auf Kammerkante bestückt werden
CONTACT MUST BE POSITIONED AT THE CAVITY BLOCK

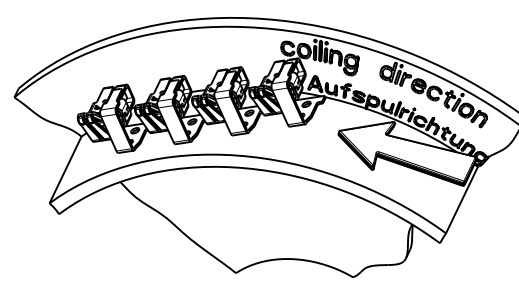
Kontaktierungsfläche für die Kontaktfeder für Werkstoff CuNiSi: Beschichtung Vorprodukt Stanzgitter mit Anlaufschutz: Schichtdicke Ag: 2.5 µm-4.0 µm Unterschicht Ni: 1.0 µm-2.25 µm Oberflächenrauigkeit: Ra ≤ 0.3 µm

CONTACT AREA FOR THE CONTACT SPRING FOR MATERIAL CuNiSi: PLATING OF PRELIMINARY PART LEADFRAME WITH ANTI TARNISH TREATMENT: PLATING Ag: 2.5 µm-4.0 µm UNDERLATED WITH Ni: 1.0 µm-2.25 µm SURFACE ROUGHNESS: Ra ≤ 0.3 µm

ID-NO.:	Draht/WIRE	AWG	TE ORDER NO.
7	Ø0.355mm	27	0-1719065-3
5	Ø0.236mm	30	2-1719065-3

Serie	TE ORDER NO.	MATERIAL	SURFACE
2-1719065-3		CuNiSi	2.5-4.0 µm Ag over 1.25-2.5 µm Ni
0-1719065-3		CuNiSi	2.5-4.0 µm Ag over 1.25-2.5 µm Ni
1719065-2		CuNiSi	Sn over Ni
1719065-9		CuNiSi	Sn over Ni

COILED ON PLASTIC-REEL
gewickelt auf Kunststoff-Rolle



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ANDERÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWELIGEN LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN K.Shang 08AUG2005	tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIMENSIONS: MASSE IN HETEN: (MM)		CHK R.Hruby 05SEP2005	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN NACH DIN 16901-130		APVD -	MAG-MATE TERMINAL WITH CONTACT SPRING (XP56)	
1 PLC ±		PRODUCT SPEC 108-94043	SIZE A2	CAGE CODE 00779
2 PLC ±		APPLICATION SPEC 114-18787	DRAWING NO. C=1719065	RESTRICTED TO NUR FUER
3 PLC ±		WEIGHT -	SCALE 5:1	SHEET 1 OF 1
4 PLC ±		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE	REV. C6	
MATERIAL see table		CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG		

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)