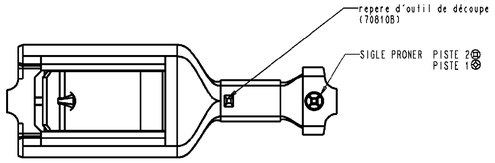
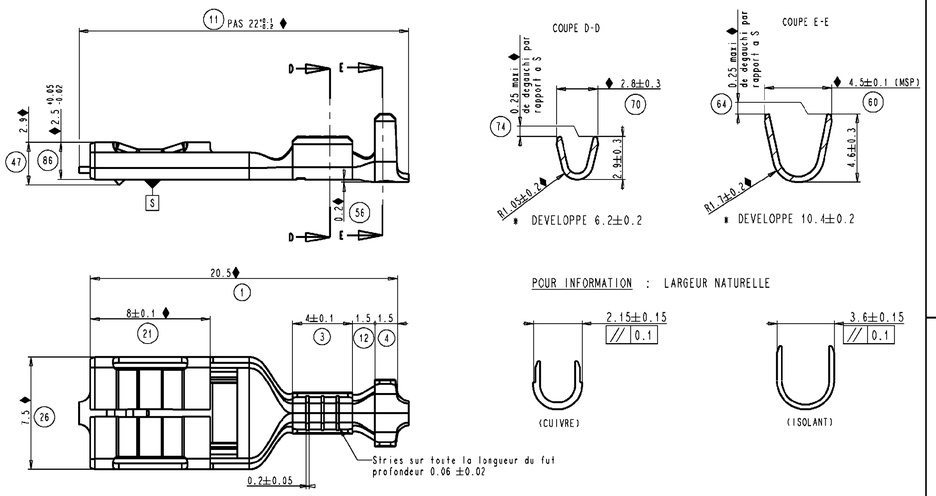


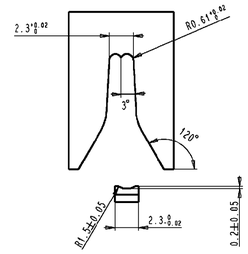
( ) Cotes données pour information
♦ Cotes fonctionnelles
(MSP) Cotes suivies en MSP
* Cotes non mesurables en usine de cablage



PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm2

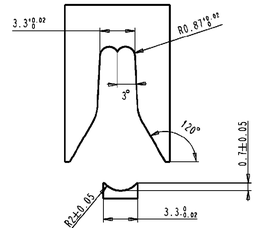
SERTISSAGE DU CUIVRE (1)			LONGUEUR D'AILE: 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4		FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'AILE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4				
								A COEUR		PAR RECOUVREMENT	
Section Catalogue	Reelle	Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)	Configuration representative	Ø equivalent	Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1
0.35	0.34	2.32	1.40	rupture > 6	0.35	1.3	1.33	3.33	2.05	3.35	2.30
0.5	0.49	2.33	1.45	rupture > 6	0.5	1.45	1.65	3.34	2.30	3.35	2.40
0.6	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6	1.8	2.54	3.37	2.70	3.36	2.50
0.75	0.79	2.35	1.55	rupture > 10	0.75	1.7	2.27	3.35	2.50	3.36	2.45
1	0.93	2.35	1.57	rupture > 14	1	2.0	3.14	3.4	2.90	3.38	2.80

POINCON SERTISSAGE CUIVRE



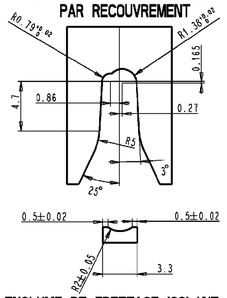
ENCLUME SERTISSAGE CUIVRE

POINCON SERTISSAGE ISOLANT A COEUR



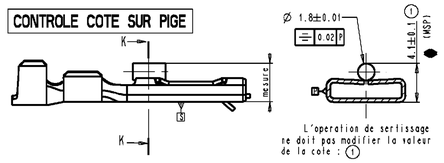
ENCLUME SERTISSAGE ISOLANT A COEUR

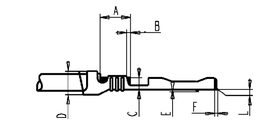
POINCON DE FRETTAGE ISOLANT PAR RECOUVREMENT

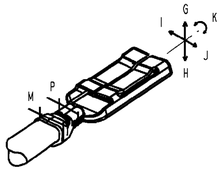


ENCLUME DE FRETTAGE ISOLANT PAR RECOUVREMENT

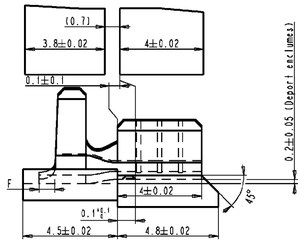
CONTROLE COTE SUR PIGE







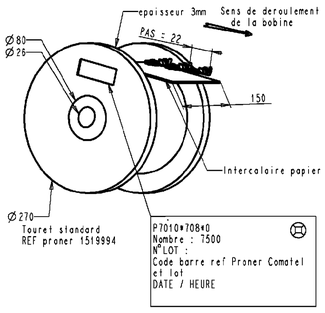
Sertissage avec fils superposes, le plus petit en partie basse:



MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

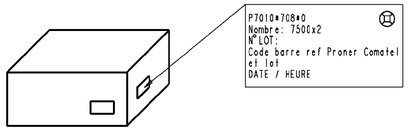
Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :



CONDITIONNEMENT CARTON:

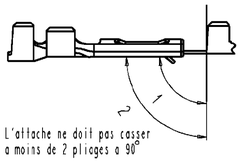
CARTON DE DEUX BOBINES :550x275x165
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.



CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi	G
	Flexion vers le bas	4° maxi	H
	Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece		2° maxi	I-J
Longueur de denudage		(5)	A
Depassement du fil		0.8±0.4	B
Temoin de decoupe		0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou barure		0.05 maxi	L
Cote d'accrochage		0.3 mini	E

NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-dessus.



L'attache ne doit pas casser a moins de 2 pliages a 90°

TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

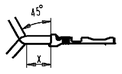
LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MESUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE". EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATER AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL.
LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositifs d'etancheite.
L'essai est realise dans les conditions suivantes:
Le contact etant maintenu immobile, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant:
- position initiale: conducteur/contact alignes
- pliage du conducteur a 45 degres
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres)
- retour a la position initiale



SECTION	X
0.35 mm²	60
1 mm²	60

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm.
A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques
  Realiser l' essai d'insertion : a la premiere manouevre avec le calibre acier (0.77), et ergot neutralise
  mesurer la 1re FI > 6N
- Le clip ayant subit l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut ($0.8^{+0.02}_{+0.005}$))
Effort d'insertion : 20N maxi à la premiere insertion
Effort d'extraction : 100N mini à la premiere extraction

PRONER COMATEL P/N	Tyco Electronics P/N
P7010070810	0-1544503-1
P7010070860	0-1544503-2
P7010370860	0-1544503-3

Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
P7010370860	bronze (SM147)	/	Cu:113-303-2 (3.5 à 5 µ) Sn:112-19-4 (1.5 à 3 µ) Ou Sn:112-20-5 (1 à 3 µ)	/
p7010370810	bronze (SM147)	/	/	/
P7010070860	laiton (SM115)	/	Cu:113-303-2 (3.5 à 5 µ) Sn:112-19-4 (1.5 à 3 µ) Ou Sn:112-20-5 (1 à 3 µ)	/
P7010070810	laiton (SM115)	/	/	/

Sous-Ens.: //
Ensemble : //

CLIP 6.35 SECURITE capacite 0.35 a 1 mm²

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: // | Masse: //
Tol. Lin.: ±0.1
Tol. Ang.: ±2° | Format A1

4269 C 001

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.	Nature de la Modification
ER00-0359-04	/	SRd	15/07/2004	/	B M. A. J. des rayons de futs.
	1282	J. Cr.	08.01.2001		A2
	1282	J.Cr.	11.10.2000	J. Dr.	A1 CREATION DU PLAN, Annule et remplace ancien plan C3059 ind H7 du 30/06/98, suite aux modifications du linguet et des stries.

Property of Tyco Electronics Corporation, Sep 16 2004
CUSTOMER DRWG: 1544503 REV: K PG 1 OF 1

Downloaded From Oneyac.com

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

>>TE Connectivity(泰科)

Downloaded From Oneyac.com