



REV.	DATE	DESCRIPTION	BY	CHKD	APPD
1					
2	26NOV2015	TORQUE CLARIFIED, DETAILS SEE PEN E-10-024361	SP	FE	
3	19NOV2015	DRAWING CORRECTION	SH	FE	
4	09MAR2016	ADDED NOTE 15, SEE PEN E-9-003215	CS	FE	
5	26MAR2020	WEIGHT UPDATE, SEE PEN E-20-004563	SP	GL	

NOTES
Bemerkungen

- CAVITY NUMBERING
Kammernumerierung
- TE CONNECTIVITY (TE) LOGO
TE Connectivity (TE) Logo
- TE NO.
TE-Nr.
- MATERIAL MARKING
Werkstoffkennzeichnung
- DATE CLOCK
Datumuhr

TAB DISTANCE SOLDER SIDE TESTED BY GAUGE NO ...
6 Flachsteckerabstand Loetseite mit Lehre Nr. ... geprüft

PACKAGING IN TRAYS
Verpackung in Trays

SOLDERABILITY ACCORDING TO DIN IEC 68, PART 2-20, AGEING 3
Loetbarkeit gemäss DIN IEC 68, Teil 2-20, Alterung 3

PRESS OUT FORCE = 50 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 2.8 mm x 0.8 mm
9 Kontaktausdruckkraft = 50 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker 2.8 mm x 0.8 mm

PRESS OUT FORCE = 40 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 1.5 mm x 0.64 mm
10 Kontaktausdruckkraft = 40 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker 1.5 mm x 0.64 mm

FITS TO TE COUNTERPART AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HOUSING (39 POS.)
Passend zu TE Gegenstecker AMP MCP 2.8 Buchsengehäuse (39 pol.).
TE-Nr. 1718321

SEALING SURFACE, ROUGHNESS Ra ≤ 1.6 µm.
Dichtfläche, Rauheit Ra ≤ 1.6 µm.

SUITABLE FOR FIXING SCREW F.E. EJOT PT SCREW KB 40x14
WN 1413
13 REQUIRED TIGHTENING TORQUE 2 ± 0.5 Nm
geeignet für Befestigungsschrauben 2.8. EJOT PT Schraube KB 40x14
WN 1413
erforderliches Anzugsdrehmoment 2 ± 0.5 Nm

FURTHER WALLTHICKNESS OR FIXING POSSIBILITIES CONTACT
PE/CVI
14 Weitere Materialstärken oder Befestigungsmöglichkeiten nur nach Rücksprache mit PE/CVI

SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtfläche Blechausschnitt

SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8 µm OR LESS FOR METAL PARTS,
Werkzeugoberfläche Ra Max. 1.8 µm oder weniger fuer Metallteile.

SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400-CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS,
Werkzeugoberfläche Min. VDI 3400-Class 24 fuer Kunststoffteile.

THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET,
THEREFORE WITHIN ± 0.1 MM.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei ± 0.1 mm!

NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES,
PARAGRAPH ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle,
Kratzer, Absatze zulässig.

PRODUCT CHARACTERISTICS ACC. GMP EMEA-T2
BESONDERE MERKMALE NACH GMP EMEA-T2
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESER ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.
REVISIONS
REV. DATE DESCRIPTION MATERIAL COLOUR ITEM NO.
1 - C E HOUSING, 39-POS. Gehäuse, 39-polig PBT-GF20 GREEN gr 3
1 - C E HOUSING, 39-POS. Gehäuse, 39-polig PBT-GF20 GREEN gr 1
5 - 3 S - 1 REV. ECU. KOD. DESCRIPTION MATERIAL COLOUR ITEM NO.
C C REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)
88.4g 76.2g WEIGHT
PARTS LIST

TOLERANCING ISO 8015
TOLERANZING ISO 8015
DATE 05APR2005
BY K. Kopp 05APR2005
CHKD K. Kopp 05APR2005
APPD K. Kopp 05APR2005
PRODUCT SPEC
PRODUCT SPEC
APPLICATION SPEC
VERBODEN TOEGEGEVEN
VERBODEN TOEGEGEVEN
MATERIAL SPEC
MATERIAL SPEC
CUSTOMER DRAWING
KUNDENZEICHNUNG
SIZE CASE CODE DRAWING NO. DRUKNO. 1418363
A 00779 C=1418363
PREPARED TO
AMR-PAK
SHEET 1 OF 1
REV. C5

5-...-3 AS SHOWN

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)