

表3

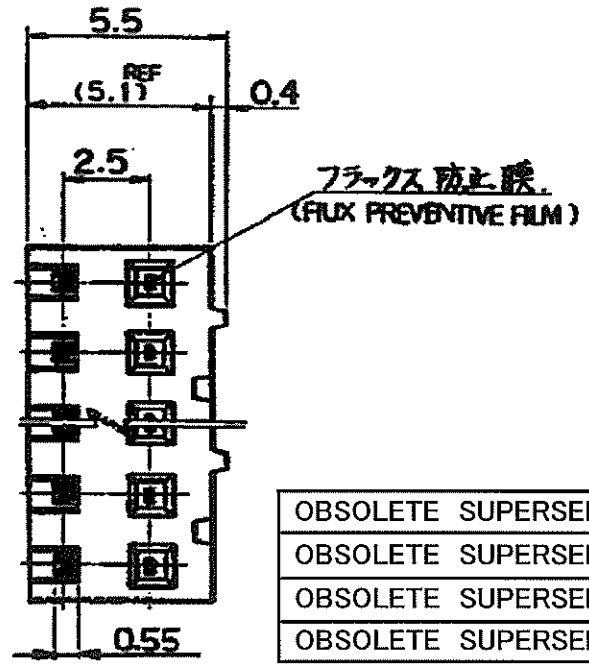
加工方法 (METHOD)	パンチ加工 (PUNCHED HOLE)	ドリル加工 (DRILLED HOLE)
穴径 (HOLE DIA)	0.8 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>	0.9 <sup>+0.05</sup>

表1 (TABLE 1)

名称 (NAME)	材質表面処理 (MATERIAL & FINISH)
① リセ・ハウジング (RECE HOUSING)	6/6 ナイロン (94N-0) (6/6 NYLON)
② リセ・コンタクト (RECE CONTACT)	磷青銅 (鍍め仕上げ) (PHOS-BRONZE POST-TINNED)

表2 (TABLE 2)

回路 No. (CIRCUIT No.) (極数 (Pos.))	キック位置及び加工形状 (KINKING POSITION)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
6	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
9	-	-	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-



OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-8  
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-9  
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-6  
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-5

注:

- 適用製品規格: 108-5221
- キック加工位置は表2参照
- 適用基板厚 1.6
- パンチ加工の場合基板のクラック発生に対し、充分配慮して加工してください。
- 回路 No.8 コンタクト無し品。
- Ni 下地無し。
- Ni 下地有。

NOTES:

- PRODUCT SPEC: 108-5221
- KINKING POSITION (SEE TABLE 2)
- APPLICABLE P.C.B THICKNESS 1.6
- MUST CONSIDER TO PREVENT CRACK OF P.C.B AT PROCESSING THE METHOD OF PUNCHED HOLE
- WITHOUT CONT CIRCUIT No.8.
- WITHOUT Ni UNDER PLATING.
- WITH Ni UNDER PLATING.

色 (COLOR)	寸法 (DIMENSION)			型番 (P/N)
	18	(16)	8	
黒 (BLACK)	18	16	9	△5-174074-9
	12	10	6	△5-174074-6
	10	8	5	△5-174074-5
	18	(16)	8	△9-174074-8 △
	18	16	9	△174074-9
	12	10	6	△174074-6
10	8	5	△174074-5	

E	変更 ECR-07-013111	J.S	06JUN '07
D	変更 FJD0-0155-04	N.Y	23APR '04
C	英文通記 (J86-9300)	ms	9/08
C	変更 (J-10413)	ms	10/08
B	極数追加 (J86-9300)	Y.A	05/08
A	変更 (J86-9226)	J.A	05/06
O	作成 (J86-9195)	J.A	05/02
LTR	REV REVISION RECORD	DR	CHK DATE

REVISED RANGE	INSULATION DIA	SS (NAME)	アンアボトムエトリ-B-B コネクタ (20mm ピッチ) リセ アッセムブリ
REV (MATERIAL)	REV (FINISH)	REV (DATE)	BOTTOM ENTRY R-B CONN (20mm PITCH) RECE ASS'Y.
DR: M. Saito 1/29/05	DE: M. Saito 1/29/05	REV	SIZE LOC 番号
CHK: M. Saito 1/29/05	APP: M. Saito 1/29/05	REV ±0.2	A3 J
		REV ±0.5	REV (SCALED)
		REV ±0.3	5:1
		REV ±0.1	REV
		REV ±0.1	E
		REV ±0.1	SHEET 1/1

AMP-030-2 REV. 3/83

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)