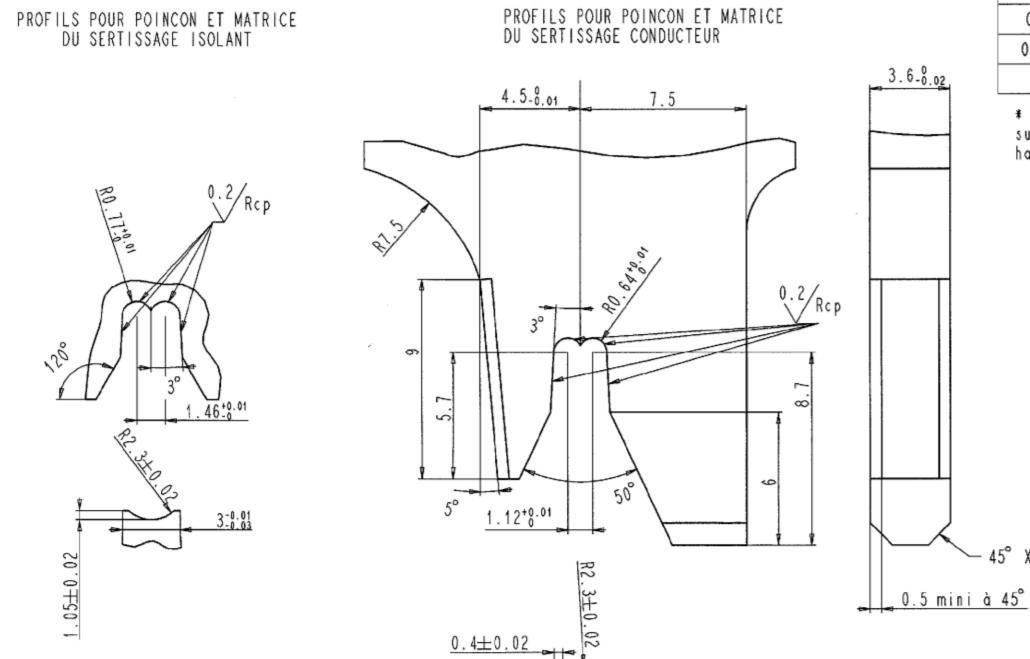
Tyco Electronics AMP GmbH

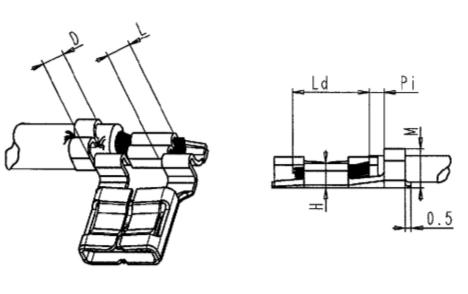
REVISIONS **G3** | ECR-15-001346 27JAN2015 MN AR

# SPECIFICATION DE SERTISSAGE



			Fut Con	ducteur	Fut Is	olant		
Section de Fil (mm <sup>2</sup> )	Ø Fil maxi (mm)	Tenue a la traction (N) *	H (mm) ±0,05	L (mm) +0,2 0	M (mm) ±0,1	D (mm) +0,2 0	Ld (mm)	Pi (mm)
0,35	1,3	>60 N	1,40	2,40	2,40	3,00		
0,5	1,65	(> 80 N)	1,47	2,40	2,45	3,00		
0.6	1.83	> 100N	1.48	2.40	2.56	3.00	6±0.4	0.7±0.4
0,75	1,8	(> 120 N)	1,55	2,40	2,55	3,00		
1	2	>140 N	1,62	2,40	2,6	3,00		

\* La tenue à la traction des fils sertis n'est en aucun cas un paramètre suffisant pour garantir un bon sertissage. Les valeurs à controler sont la hauteur et la largeur de sertissage.



# NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil mesurer les cotes indiquées sur le plan.

Controle visuel du sigle "PRONER" et du marquage "1"

- Controle des FI/FE: Avec dynamometre monte sur calibre CFCA 627 (controle du contact electrique)XR

1<sup>ere</sup> FI > 7N mini ▼. (> 10N MSP pour version acier)

Mesures realisees sur 10 echantillons avec languette ep: 0,8 pour Fe ou calibre CFCA 769 · Contrôle de la flèche de la bande après passage dans l'enrouleur: 3mm maxi pour 500mm 📙

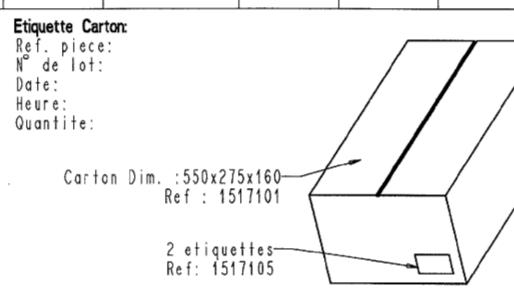
Languette	Clip	1 <sup>ere</sup> FI	1 <sup>ere</sup>	FE	6 eme	FE
		(MSP)	(moy.)	(ind.)	(moy.)	(ind.)
Laiton brut	Laiton brut	< 23 N	> 35 N	> 25 N	> 22 N	> 18 N
Laiton brut	Laiton étamé	< 25 N	> 35 N	> 25 N	> 18 N	> 13 N
Laiton nickelé	Acier brut	< 25 N	> 35 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N
Laiton nickelé	Acier nickelé	< 28 N	> 35 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N
Laiton nickelé	Acier étamé	< 28 N	> 30 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N
Calibre CFCA 769 selon norme FD R 13-431	Maillechort	< 20 N	> 28 N	> 25 N	/	/

# CONDITIONNEMENT —1 etiquette par bobine Ref: 1519975 SENS DE DEROULEMENT

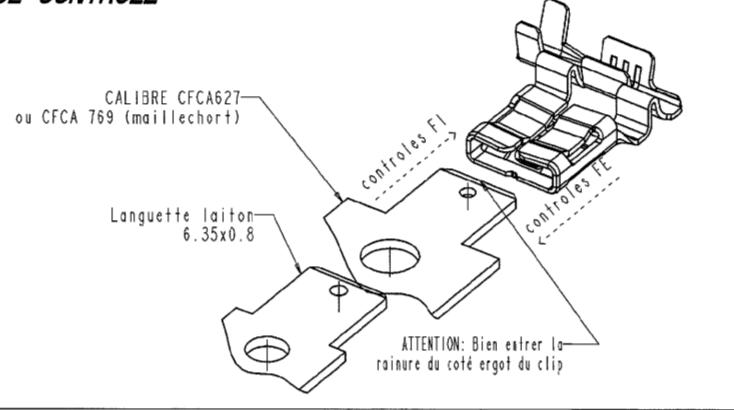
—Laize carton Ref:1519991150

Reference PRONER COMATEL	REFERENCE CLIENT	DESIGNATION	Nbr. de pieces par Bobine	Nbr. de Bobines par carton	Nbr. de pieces par carton	Poids du carton
P74 104 74 851						
P74 104 74 801		Clip drapeau 6,35				
P74 100 74 851		a enfichage doux et	4000	2	8000	
P74 100 74 801		encombrement reduit				
P74 122 74 801						
Etiquette Bobine:	Etiquette Car	rton:				

Ref. piece: N° de lot: N° de bobine: Code operateur: Date: Heure: Quantite:



## CALIBRE DE CONTROLE



Largeur fenetre— bavures comprises

"1" pour la gamme de 0,35 à 1 mm²

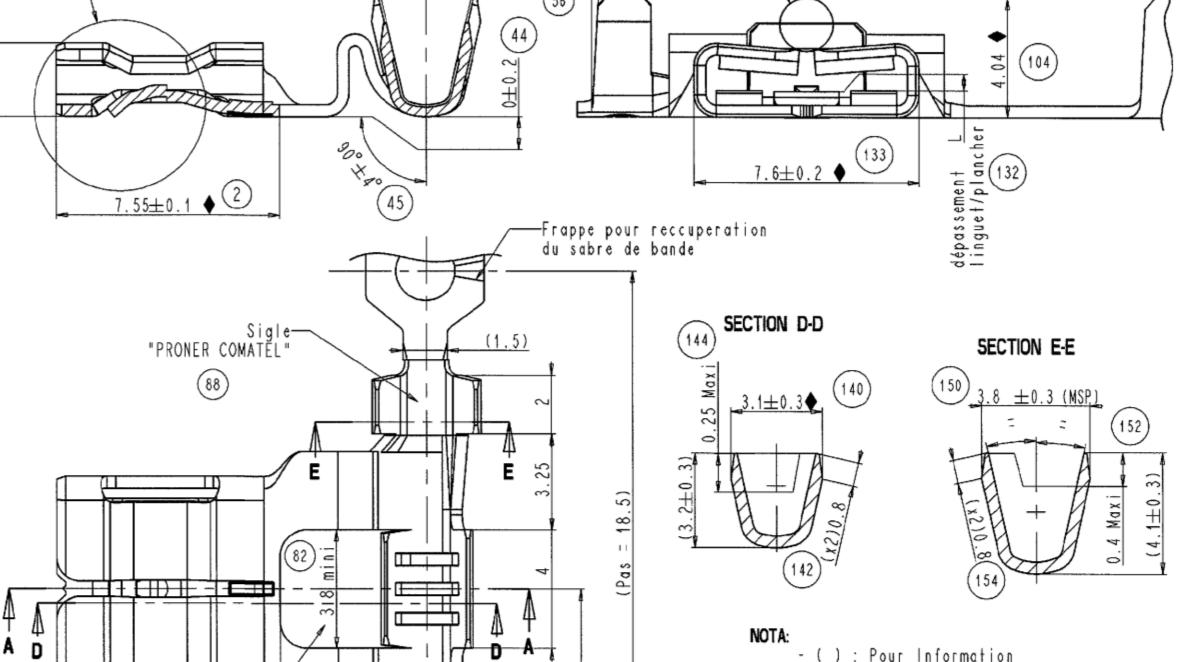
3.75±0.1 92

SEE DETAIL A-

COUPE A-A

DETAIL A SCALE 20	Reference P7412274801 Autres refs	Cote E 0.15±0.05 0.2 <sup>+0.1</sup>	Cote L 0.15±0.05 0.25 maxi	ECHELLE 1	ECHELLE 3
	-	3° †5°			
***	_	v -			

 $\leftarrow$  (Pige  $\emptyset$ 1,8 $\pm$ 0.01)



- ( ) : Pour Information - (MSP) = Cote suivie en MSP

→ = Caractéristique spéciale
- ♦ = Cote fonctionnelle

- Tolérance generale sauf indication:  $\pm 0.1$ - Epaisseur matiere = 0,4 suivant specif .

- Gamme G1: 0,35 a 1 mm<sup>2</sup>

Echelle: 8/1

TE PN Réf PRONER COMATEL 0-1544113-1 P7410074801 P7410074851 0-1544113-2 0-1544113-3 P7410474801 P7412274801 0-1544113-4

Plan de définition gamme 0,35 à 1 mm²	0748 D 001
AUTRES PLANS	N° DE PLAN

0-1544113-4	maillechort SM193	//	Sans	11
P74 104 74 851	XC18 suivant SM150	//	Etamée	11
0-1544113-3	XC18 suivant SM150	11	Nickelée	//
0-1544113-2	UZ30 suivant SM115	11	Etamée	//
0-1544113-1	UZ30 suivant SM115	11	Sans	11
Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité

DWN 27JAN2015 MADHUSUDHAN N CHK 27JAN2015 THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. TE Connectivity CLIP DRAPEAU 6.35 A ENFICHAGE DOUX ET A ENCOMBREMENT REDUIT Capa: 1mm2 ± -± -± 0.1 ± -± -APPLICATION SPEC SIZE CAGE CODE DRAWING NO 1 00779 C-1544113 MATERIAL SEE TABLE FINISH SEE TABLE SCALE - SHEET OF 1 REV ustomer Drawing

Pro/ENGINEER DRAWING

Ø 270-

Bobine carton-

Ref: 1519994

Downloaded From Oneyac.com

#### 单击下面可查看定价,库存,交付和生命周期等信息

### >>TE Connectivity(泰科)