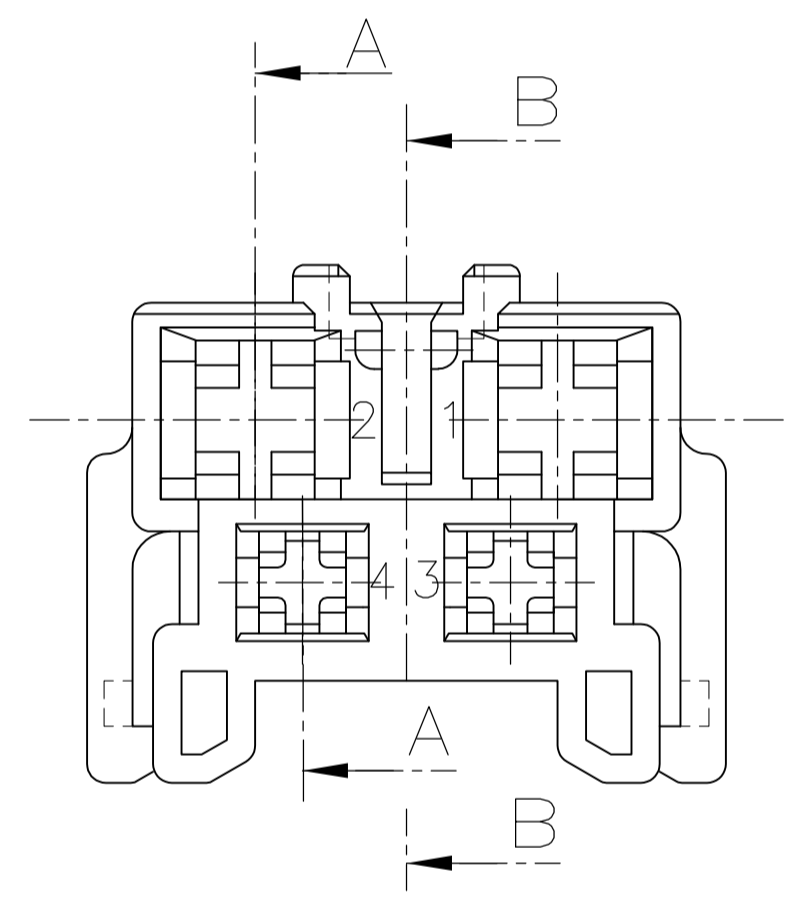
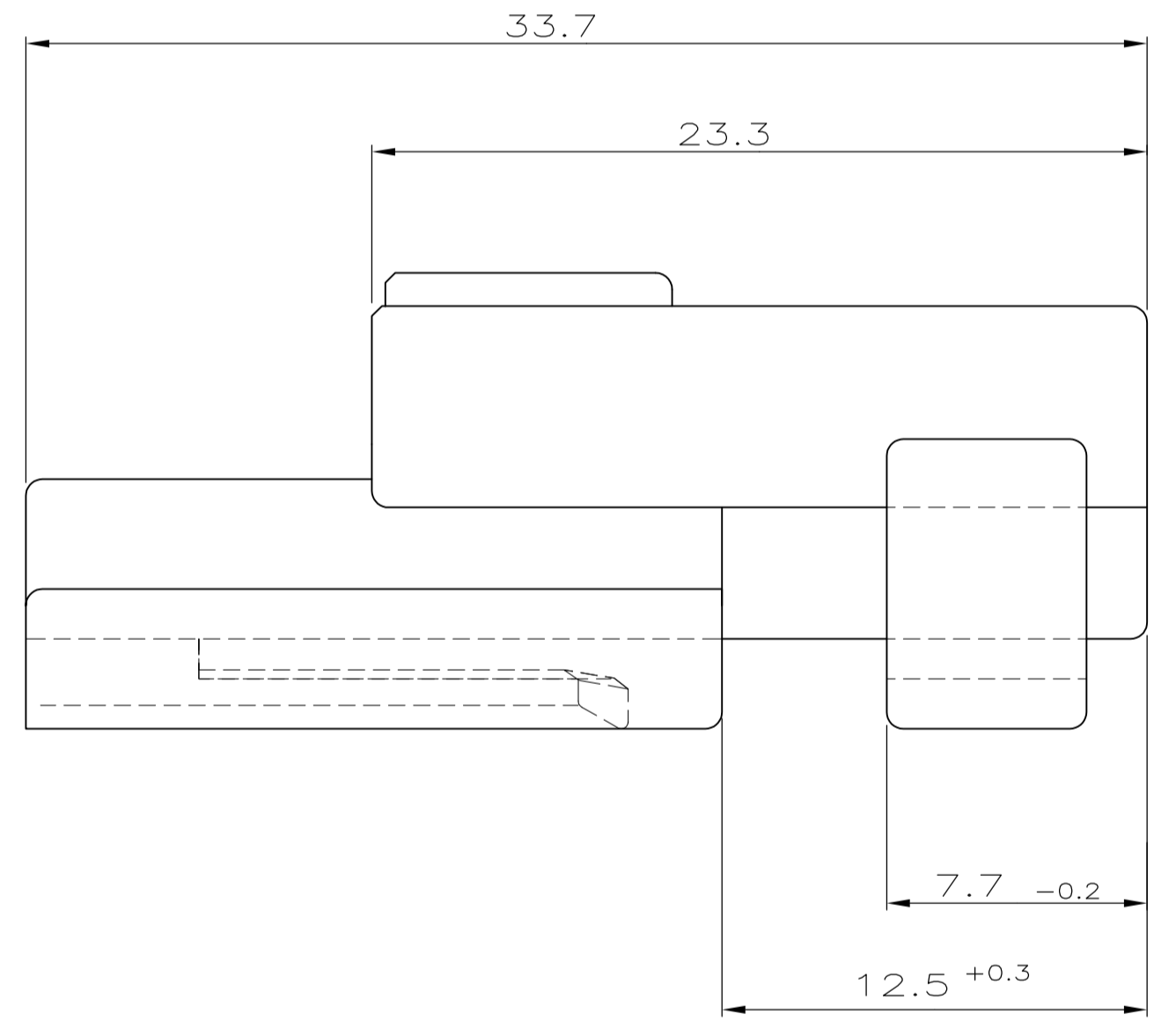
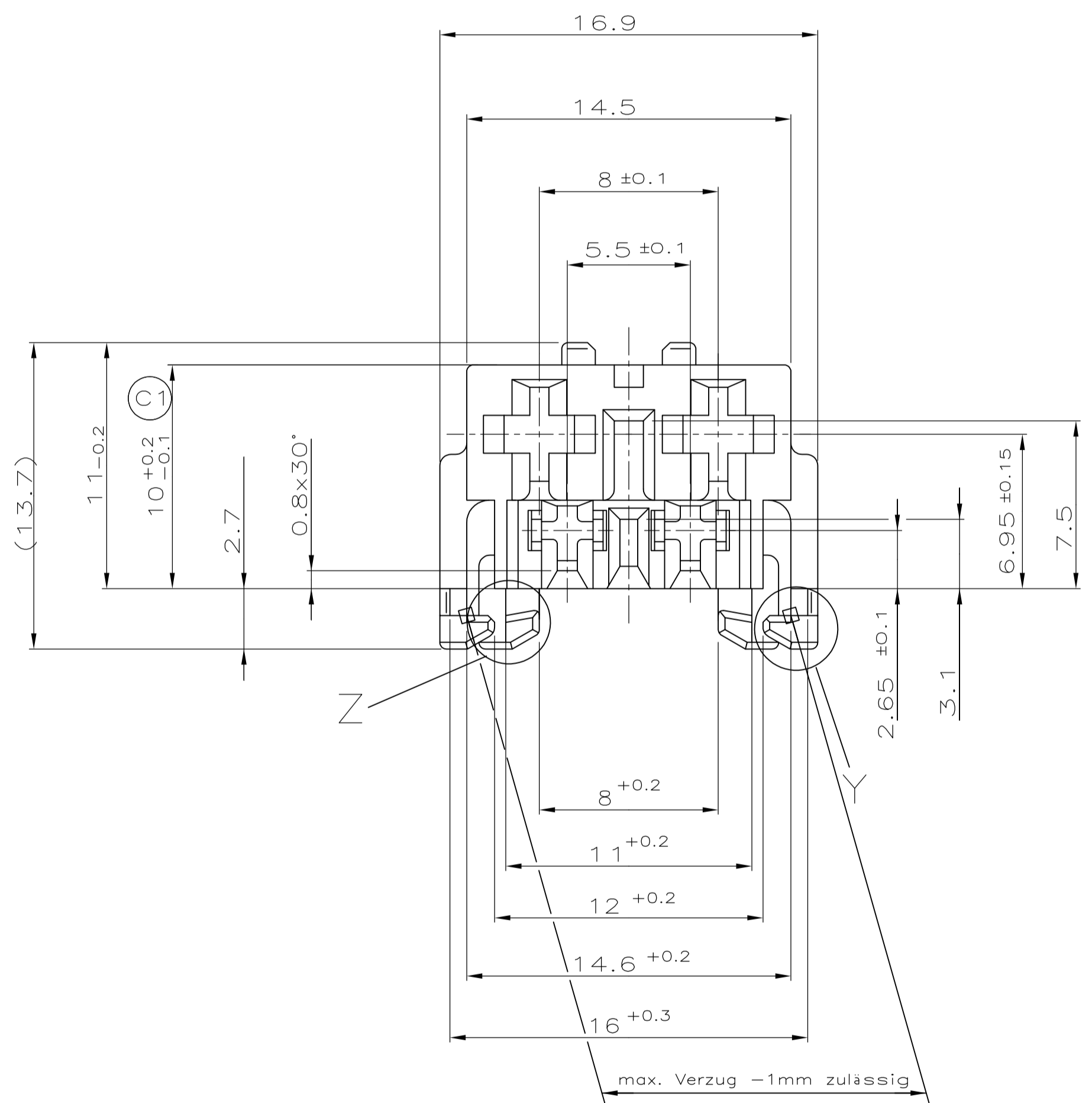
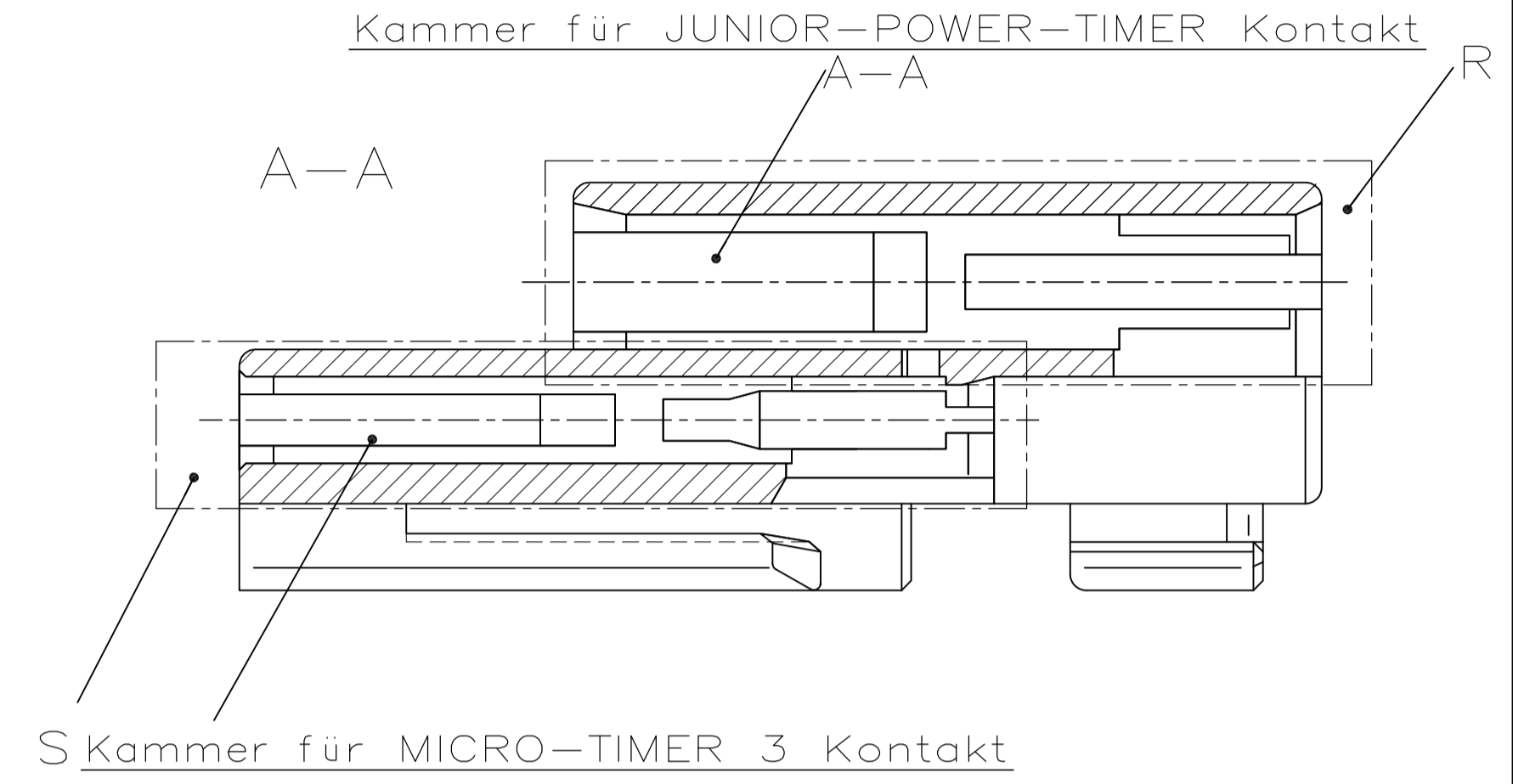
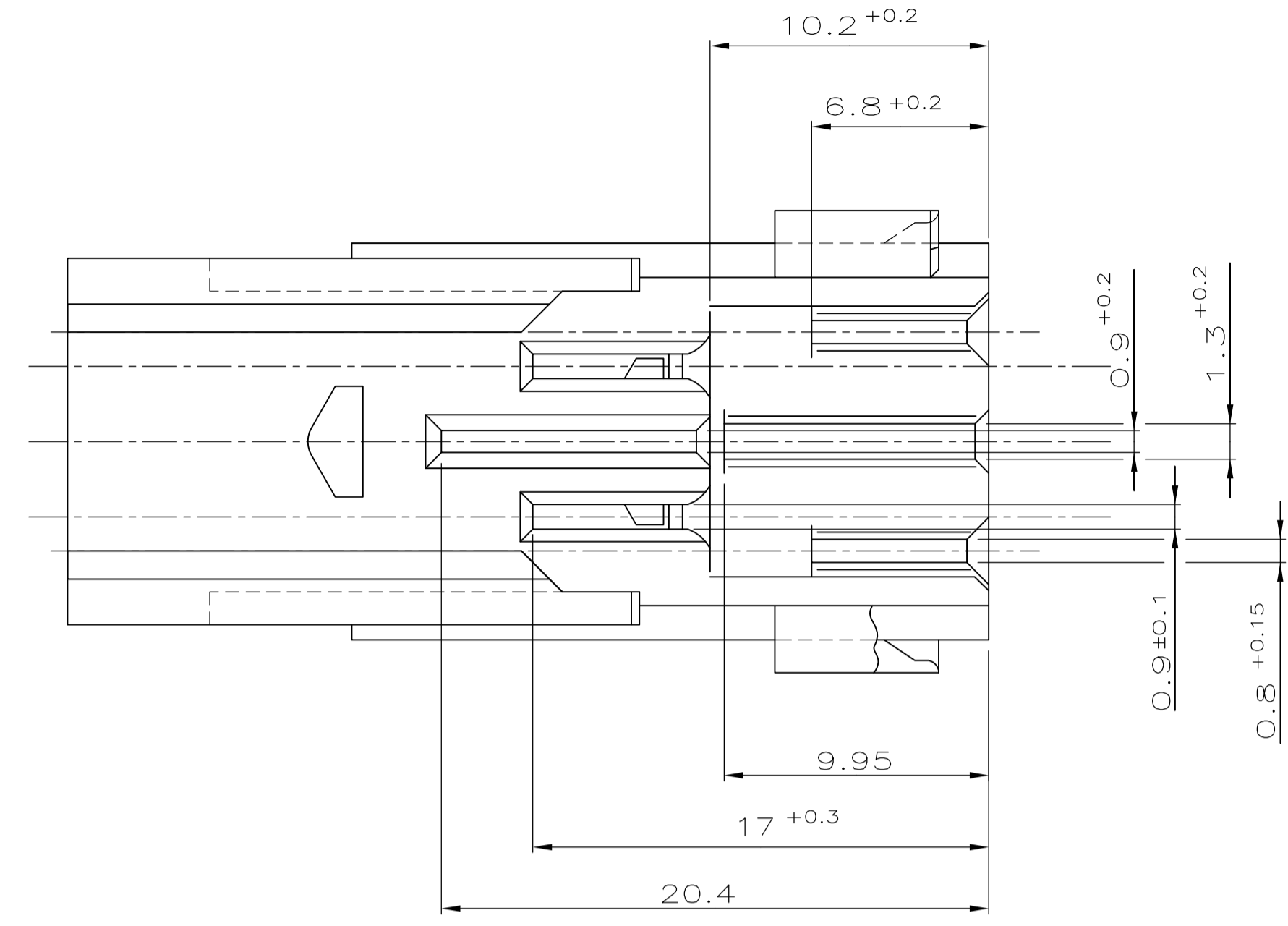
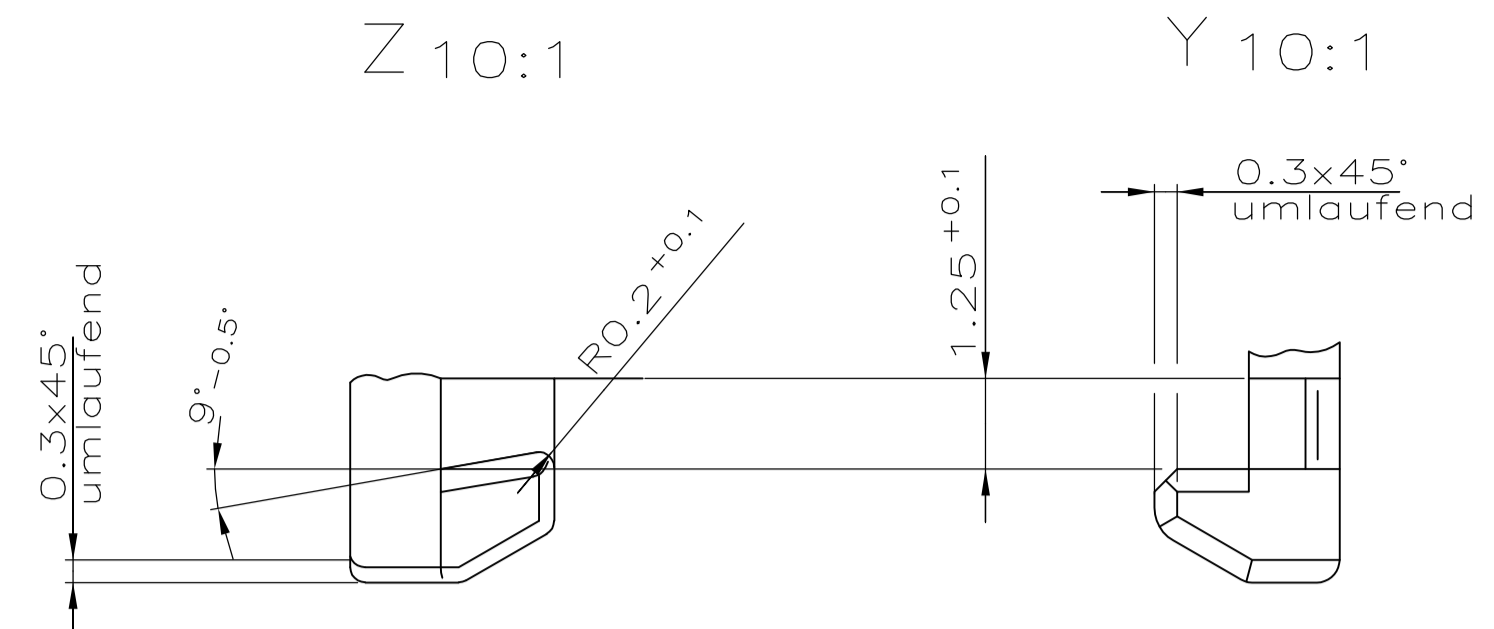


NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

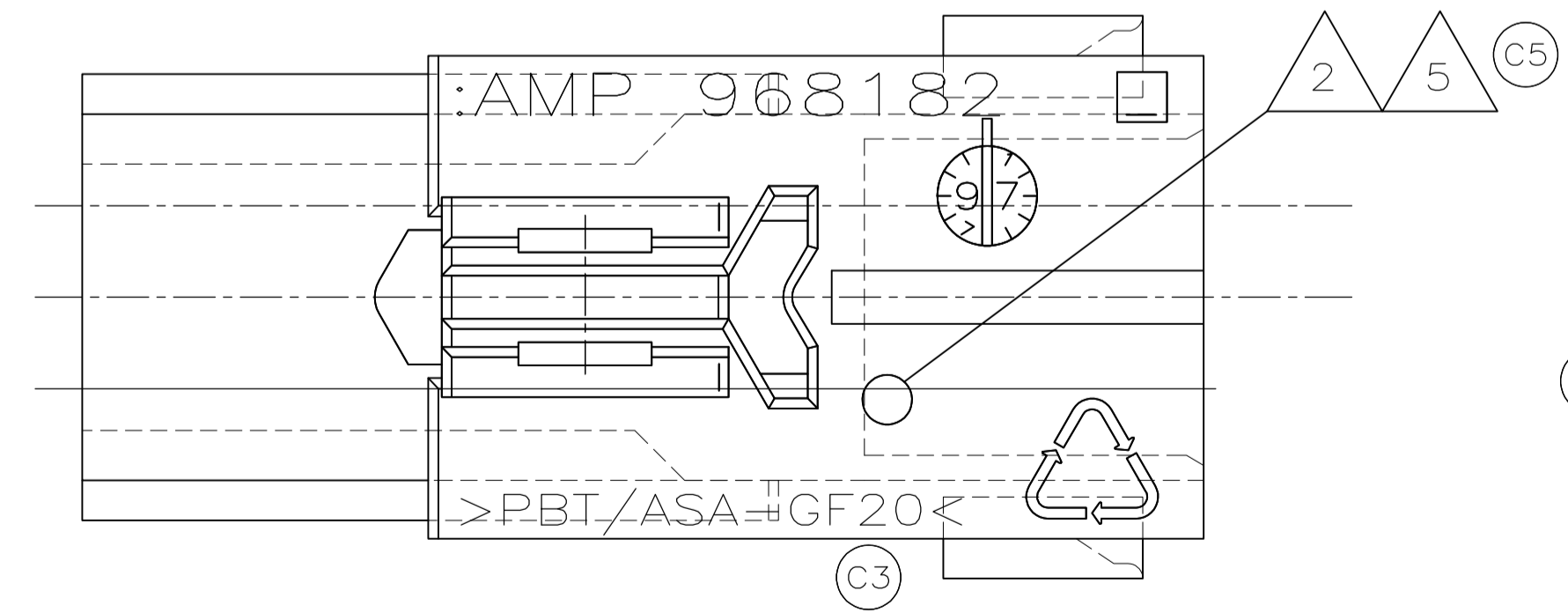
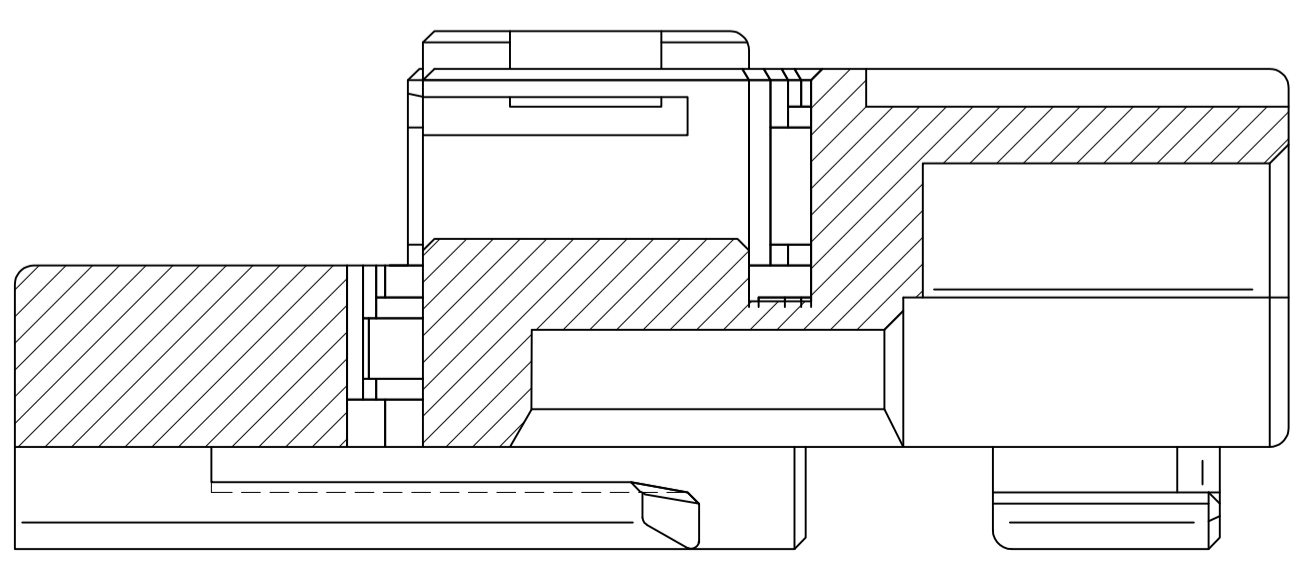
LOC	DIST	REVISONS		DATE	DWN	APVD
AI	-	ÄNDERUNGEN	BESCHREIBUNG	21MAR11	RK	HMR
F	LTR	ECO-11-005150				
C7	REVISED PER					



Bemerkungen:

- Lage der Schriften und Kennzeichnungen dargestellt wie Teile aus dem Serienwerkzeug
- Nestmarkierung (nur bei Teilen aus dem Serienwerkzeug)
- Merkmal für Teile aus dem Pilotwerkzeug: keine Nestmarkierung im gesamten Teil
- | | | |
|------|---|--------------------------------|
| (C3) | 4 | Serienwerkzeug: >PBT/ASA-GF20< |
| | | Pilotwerkzeug: >PBT GF15< |
- | | | |
|------|---|--|
| (C5) | 5 | Nestmarkierungen 1.Werkzeug: 1,2,3,...,8 |
| | | Nestmarkierungen 2.Werkzeug: 21,22,23,...,28 |

B-B



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.				DIN Geberzahn 22.09.95		ZEICHNUNG GÜLTIG AB	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: mm				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLIGERENTOLERANZEN		TE Connectivity	
0 PLC ±				1 PLC ± 0.2		NAME	
2 PLC ±				3 PLC ±		4 pol. Buchsengehäuse	
4 PLC ±				ANGLES / WINKEL: ° ± 1'		(2xJPT-Kontakt + 2x MT3-Kontakt)	
FINISH / OBERFLÄCHE / FARBE				MATERIAL		SIZE	
968182-1				SCHWARZ		A1	
BESTELL-NR.				WERKSTOFF		DRAWING NO	
POS.				FARBE		00779	
STÜCK						DRAWING-NR	
BENENNUNG EINZELTEIL						968182	
WERKSTOFF						SCALE	
						5:1	
						SHEET	
						1 von 1	
						REV	
						C7	

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)