



柔性扁平电缆（FFC）端接机 MARK II

产品手册

柔性扁平电缆 (FFC) 端接机 MARK II

TE Connectivity (TE) 的端接机是一款电气驱动型半自动设备，使用不同敷设工具将卷轴进给的 FFC 端子端接到手动提供的 FFC 电缆上。该机器可将预定数量的触点端接至所提供的电缆末端。在装配过程中，它可以跳过单个导体位置。

主要特性

- 可在机器内完成电缆对齐
- 针脚数量可编程
- 可对 1.27 毫米至 5.08 毫米的间距进行编程
- 可跳过个别导线位置
- 通过触摸屏提供友好的操作界面
- 可针对不同产品更换敷设器
- 可快速更换敷设器

行业

- 汽车
- 工业和商业运输
- 航空航天、军用与海事
- 数据通信

应用

- 动力电池管理系统
- 蓄电池管理系统
- 扁平电缆束

兼容的 TE Connectivity 产品

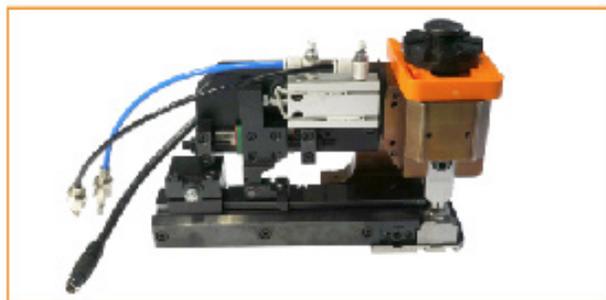
- FFC MQS 和 MQS+ 端子
- FFC 初级定时器端子
- FFC AMPMODU .100 端子
- FFC AMPMODU .050 端子
- FFC 卡缘端子
- ACTION PIN 端子
- FFC 焊接端子
- FFC Nano MQS 端子

线束选项

- 柔性扁平电缆 (FFC)
- FPC 连接器
- 可加工宽度取决于
- 连接器的位数和箔的轮廓。
- 可能的压接次数：
 - 间距 5.08 mm = 18 次压接
 - 间距 2.54 mm = 37 次压接
 - 间距 1.80 mm = 52 次压接
 - 间距 1.27 mm = 74 次压接
 - 其他间距可根据要求进行配置



用于 FFC 端子/机械进给的敷设器



用于 FFC 端子/气动进给的敷设器

技术细节

技术规格	
压接力	15 kN
冲压行程	40 mm [1.56 in]
重量	100 kg
卷轴直径	610 mm [24 in]
电源	230/240 V, 50 Hz
压缩空气供气	6 巴
压接速度	约 3 个触点/秒
带卷轴的机器尺寸 (高 x 宽 x 深)	1200 x 1200 x 600 mm

加工 FFC 和 FPC 的要求

箔的长度	最小 1.0 毫米
箔片止挡 箔片间距所需的装置	< 4 x 2.54 mm

正确发挥传感器功能所需满足的要求

直导体长度最小 25 毫米
箔片须为透明

备注:

必须测试和鉴定待端接箔片，方可提出报价。

兼容端子/触点

端子/触点	机械敷设器	气动敷设器
FFC MQS / MQS+	5-528441-3	-
FFC 初级定时器	3-528441-7	-
FFC AMPMODU .100	5-528441-5	-
FFC AMPMODU .050	3-528441-9	-
FFC NanoMQS	3-528508-2	3-528508-7
ACTION PIN	5-528441-6	-
FFC 焊接触点	5-528441-7	-

订购信息

产品规格	
PN 1-2394880-3	FFC 基座 Mark II
产品范围广泛	敷设器/端子

联系我们

我们有经验丰富、响应迅速的现场服务团队，可以为工具提供支持。TE Connectivity 现场工程师遍布世界各地，可协助提供现场和远程服务、新设备选择和安装、培训，以及技术支持。基于服务协议，我们可为您的所有应用工具设备提供保护和支持。

联系我们

电话：美洲 1-800-722-1111
欧洲、中东和非洲 49-6151-607-1518
亚太地区 86-021-3325-9030

工具产品组合：tooling.te.com

现场服务：te.com/fieldservice

te.com

AMPMODU、NanoMQS、ACTION Pin、TE Connectivity、TE Connectivity (标识) 以及 Every Connection Counts 均为商标。本文件中的所有其它标识、产品和/或公司名称可能是其各自所有者的商标。

本白皮书中的信息，包括仅为说明产品目的而使用的图纸、插图和图表，据信为可靠信息。但是，TE Connectivity 不对本信息的准确性或完整性做出任何保证，也不对该信息的使用承担任何责任。TE Connectivity 的义务仅限于针对本产品制定的 TE Connectivity 标准销售条款和条件中所规定的义务，且在任何情况下，TE Connectivity 均不对因销售、转售、使用或误用产品而产生的任何附带、间接或结果性损害承担赔偿责任。TE Connectivity 产品的使用者应自行评估并确定每种产品是否适用于特定用途。

©2024 TE Connectivity 版权所有。

03/24