

大电流连接器

【基板对 FPC 连接用】

**S35R** 

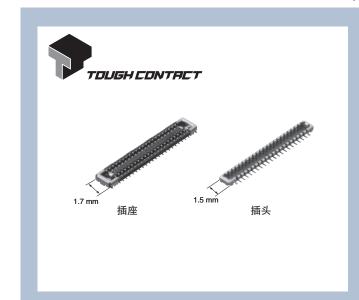
(0.35 mm间距)

单品样本

# IN Your Future

## S35R(0.35 mm间距)

# 电源端子最大5 A通电 极小尺寸(宽1.7 mm)的牢固型连接器



#### 特 点

- 支持电源端子部通电5 A
- 窄长形状: 宽1.7 mm
- 低高度结构: 组合高度0.6 mm
- 法兰部金属外露, 结构牢固

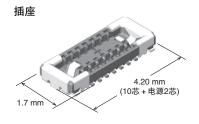
#### 用途

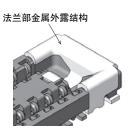
● 可穿戴式设备终端、智能手机、耳戴式设备、其他小型移动设备

#### 详细特点

#### ■ 法兰部采用金属外露结构,实现高牢固性

小型(宽度1.7 mm、组合高度0.6 mm), 可通电5A

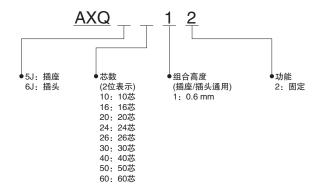








#### 订货产品号体系



#### 品 种

组合高度	芯数	订货产	대号	包装数量	
	心奴	插座	插头	内箱(1卷)	外箱
0.6 m m	10	AXQ5J1012	AXQ6J1012		30,000个
	16	AXQ5J1612	AXQ6J1612		
	20	AXQ5J2012	AXQ6J2012	15,000个	
	24	AXQ5J2412	AXQ6J2412		
	26	AXQ5J2612	AXQ6J2612		
	30	AXQ5J3012	AXQ6J3012		
	40	AXQ5J4012	AXQ6J4012		
	50	AXQ5J5012	AXQ6J5012		
	60	AXQ5J6012	AXQ6J6012		

注)1: 关于订购单位,量产时,请以内箱(1卷)为单位进行订购。 需要样品时,请咨询本公司营业负责人。 2: 订购其它芯数时,请咨询本公司营业负责人。

#### 额定

#### ■ 性能概要

项目			性能	条件		
	额定电流	电源端子	5.0 A/端子(2端子)	铜箔的厚度: 35 μm 焊盘宽度 : 10 mm		
电气特性		信号端子	0.3 A/端子(所有芯数总计2 A以下)			
	额定电压		30 V AC, DC			
	耐电压		150 V AC 1分钟	施加1分钟规格电压,在检测电流1 mA下应无短路、 损伤		
	绝缘电阻		1,000 ΜΩ以上(初始)	使用DC250 V 兆欧表测量1分钟		
	+ <del>+</del>	电源端子	30 mΩ以下	<b>存根 Ⅱ0.0 €400+交钟</b> 中阳测量子头		
	接触电阻	信号端子	90 mΩ以下	依据JIS C 5402接触电阻测量方法		
	ゆへ任くよ	20芯以下	26.0 N 以下(初始)			
机械特性	综合插入力	22芯以上	1.3 N/芯 × 芯数以下(初始)			
	综合拔出力		0.165 N/芯 × 芯数以上			
	使用环境温度		-55 ~ +85℃	含连接器的发热。 低温时应无结冰、结露。		
	焊锡耐热		应满足电气、机械方面的初始性能	回流焊:峰值温度260℃以下 (连接器端子部附近的印刷电路板表面温度) 电烙铁: 300℃ 5秒以下、350℃ 3秒以下		
	保存温度		-55~ +85 ℃(单品形态) -40~ +50 ℃(卷带包装形态)	低温时应无结冰、结露		
				MIL-STD-202F METHOD 107G		
环境特性	热冲击性(组合)		5周期 绝缘电阻 100 MΩ以上 接触电阻 30 mΩ以下(电源端子) 接触电阻 90 mΩ以下(信号端子)	顺序 温度(℃) 时间(分)  1		
	耐湿度性(组合)		120小时 绝缘电阻 100 MΩ以上 接触电阻 30 mΩ以下(电源端子) 接触电阻 90 mΩ以下(信号端子)	IEC 60068-2-78 温度 40±2℃ 湿度 90 ~ 95 % RH		
寿命性能	插拔寿命		机械寿命 10次 接触电阻 30 m Ω 以下(电源端子) 接触电阻 90 m Ω 以下(信号端子) 综合拔出力 0.165 N/芯 × 芯数以上	重复插拔频率 200次/小时以下		
重量			10芯 插座: 0.008 g 插头: 0.003 g 30芯 插座: 0.013 g 插头: 0.006 g 60芯 插座: 0.021 g 插头: 0.010 g			

#### ■ 材质及表面处理

部品名称	材质	表面处理
成型树脂部	LCP树脂(UL94V-0)	-
电源端子部 (插座/插头)	铜合金	接触部 : 底层镀镍 表层镀金 焊接端子部: 底层镀镍 表层镀金(端子前端部除外)
信号端子部 (插座/插头)	铜合金	接触部 : 底层镀镍 表层镀金(0.05 µm以上) 焊接端子部: 底层镀镍 表层镀金(端子前端部除外)

#### 尺寸图(单位: mm)

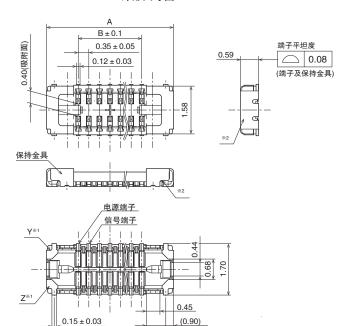
CAD标志的商品可从控制机器网站下载CAD数据。

#### ■ 插座(组合高度0.6 mm)

#### CAD数据



#### 外形尺寸图



尺寸表

7-50				
尺寸 芯数	А	В	С	
10	4.20	2.10	3.69	
16	5.25	3.15	4.74	
20	5.95	3.85	5.44	
24	6.65	4.55	6.14	
26	7.00	4.90	6.49	
30	7.70	5.60	7.19	
40	9.45	7.35	8.94	
50	11.20	9.10	10.69	
60	12.95	10.85	12.44	

 $C \pm 0.1$ 

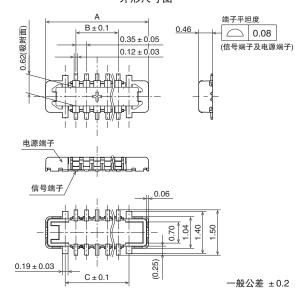
※1:保持金具采用一体式结构、Y部和Z部电气上导通。※2:端子部以外保持金具的外露状态可能存在差异。检查产品请勿使用该部分。

#### ■ 插头(组合高度0.6mm)

#### CAD数据



外形尺寸图

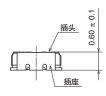


尺寸表

一般公差 ±0.2

尺寸 芯数	Α	В	С	
10	3.40	1.40	2.11	
16	4.45	2.45	3.16	
20	5.15	3.15	3.86	
24	5.85	3.85	4.56	
26	6.20	4.20	4.91	
30	6.90	4.90	5.61	
40	8.65	6.65	7.36	
50	10.40	8.40	9.11	
60	12.15	10.15	10.86	

#### ■ 插座与插头的组合状态



#### 包装卷带尺寸图(单位: mm)

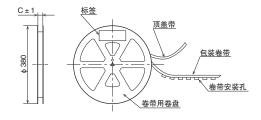
#### ■ 卷带规格

依据JIS C 0806-3:1999,但是关于安装孔间距,有的产品并不在适用 范围内。

# 巻帯 I (A<sup>203</sup>) (B) (1.75) (0·4) (0·7) (0·

#### ■ 塑料卷盘规格

依据EIAJ ET-7200B

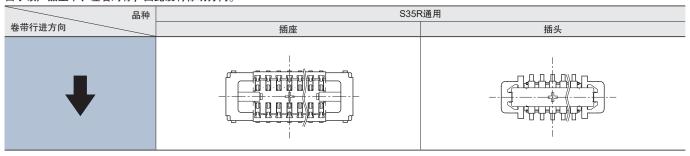


#### ■ 尺寸表

品种及组合高度	芯数	卷带类型	А	В	С	1卷中的个数
插座、插头通用	10 ~ 30芯	卷带	16.0	7.5	17.4	15,000
0.6 mm	40 ~ 60芯	卷带 I	24.0	11.5	25.4	15,000

#### ■ 产品相对于包装卷带行进方向的朝向

由于该产品上下、左右对称,因此没有标明方向。



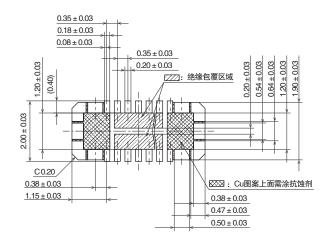
#### 使用注意事项(单位: mm)

#### ■印刷电路板的设计

为确保端子焊接部的机械强度,设计时请采用推荐焊盘尺寸。

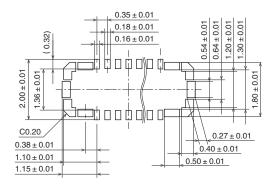
#### ■ 插座(组合高度0.6 mm)

● 印刷电路板推荐加工图 (TOP VIEW)



#### ● 钢网推荐加工图 钢网厚度: 100 µm时

(端子部开口率: 70 %) (保持金具部开口率: 70 %)



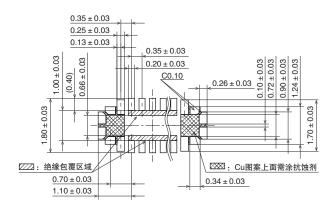
#### ■ 关于印刷电路板和钢网的推荐加工图

关于间距为0.35 mm、0.4 mm、0.5 mm等高密度封装使用的连接器,为了减少焊锡或助焊剂的爬升以及焊接桥连等问题,需对焊锡量进行适当管理。

因此,请参考图示的推荐加工图。

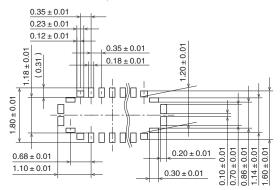
#### ■ 插头(组合高度0.6 mm)

● 印刷电路板推荐加工图 (TOP VIEW)



#### ● 钢网推荐加工图

钢网厚度: 100 μm时 (信号端子开口率: 70 %) (电源端子开口率: 49 %)



设备设计时,请确认"最新的产品规格书"。

〈订购和使用时的注意事项〉

https://device.panasonic.cn/ac/c/salespolicies/

#### 松下电器机电(中国)有限公司 第一商品营业总括部 业务咨询:

北京:北京市朝阳区景华南街5号远洋·光华国际C座3层06室

上海:上海浦东新区海阳西路666弄18号前滩信德中心15F,1601-03

广州:广州市天河区珠江新城珠江东路32号利通广场17楼

大连:大连市西岗区中山路147号申茂大厦1601C

成都:成都市中环广场2座23楼02B-03室

重 庆: 重庆市渝中区邹容路68号大都会东方广场1610-11室

深 圳:深圳市南山区科发路19号华润置地大厦D座10楼

天津: 天津市和平区南京路75号 天津国际大厦1001室

江 苏:南京市建邺区云龙山路100号信安大厦B座1101

杭州:杭州市东宁路586号万象企业中心B座9楼05-07单元

武 汉:武汉市江岸区中山大道1627号中信泰富大厦704室

青岛:青岛市市北区龙城路31号卓越世纪中心1座2108-2109

客服热线 400-920-9200 URL device.panasonic.cn/ac

All Rights Reserved © 2023 COPYRIGHT Panasonic Industry (China) Co., Ltd.

#### 松下电器机电(中国)有限公司

注册地址:中国(上海)自由贸易试验

区马吉路88号7、8号楼

二层全部位

联系地址:上海浦东新区海阳西路

666弄18号前滩信德中心

15F,1601-03

官方微信公众号





anasonic **INDUSTRY** 

电话: 010-65626748

电话: 021-38552000

电话: 020-87130888

电话: 0411-88008676 / 8696

电话: 023-63803501/3502

电话: 027-85711665/6896 电话: 0532-85971288

电话: 0755-22074488

电话: 022-58969100

电话: 025-85288072

电话: 028-86716595/86727565

电话: 0571-87240164/0251/0244

### 单击下面可查看定价,库存,交付和生命周期等信息

>>Panasonic(松下)