

应用工具 > 插针机

我们的全自动 P300 自动机器可用于加工卷料免焊连接和穿孔元件。它可作为单独设备或 SMEMA 兼容生产线的一部分来使用，通过缩短周期时间并减少废料来提高吞吐量。通过多任务控制装置在整个生产周期中控制和监视整个系统，同时通过可选的插入力监视系统，验证所应用的每个元件以保证生产质量。



9

每秒最大触点数

4

自动变换器上有
 多达 4 个插入头

<10

10 分钟内可完成
 转换套件的转换

特色

满足当前和未来工具需求

- 板载容量高达 420 x 360 mm [16.5" x 14.2"]
- 自动变换器上有多达 4 个插入头
- 10 分钟内可完成转换的转换工具套件（与 P100/P300/P360/P550 兼容）
- 可自由编程的插入角度（+/-90 度的最大旋转角度对插入速率没有影响）
- 插入速率高达 3 圈/秒（每次冲程最多 3 个触点）
- 单针、双针和三针插入
- 下部下刀在插入过程中可支持 PCB 并能够完成箔紧等特殊操作（适用时）
- 灵活的 PCB 和配置有插针检查功能的下部支撑工具，可提高生产效率
- 相应的下刀变换器可用于海量的支持性几何形状
- 实时力度监控，确保 100% 高质量（最大力度及力度与距离监控）
- 最大插入力为 900N（可根据要求配置更大力度）
- 用于实现 PCB 对齐精度的视觉系统
- XY 伺服电机
- 完全自动化，可内联
- 使用双进给工具，在一个工具位置上最多可有两个不同触点
- 触摸屏提供了一个可轻松编程且直观的操作界面
- 能够处理任何制造商的卷轴触点（包括纳米触点）
- 触点弯曲特性允许触点弯曲达 90 度
- PCB 厚度公差补偿
- 完全可追溯性
- 面向工业 4.0，提供模块化选项

插针机概述（英文版）

了解有关插针机的更多信息，该插针机适用于 TE 和其他制造商的产品，可满足您的不同生产要求。

应用

- 印刷电路板 (PCB) + 壳体

经过加工的卷料产品

- 免焊连接端子
- 焊接端子
- 插针和公端
- 插槽
- 弹簧接触件
- 连续金属丝
- F 型柱

TE P 系列

P550 插针机

我们的 P550 插针机专为大批量 PC 板加工而设计，可在 30mm 间距下实现 5+ 冲程/秒的多头、高速插针操作。

P360 插针机

我们的模块化高速 P360 插针机专为大批量生产而设计，适用于各种生产线配置。

P100 插针机

我们的半自动 P100 机器旨在专注于中等批量生产，并提供多种功能，包括可实现简单编程和自动设置的触摸屏。

P10 单针插针站

适合极小批量的维修，使用方便且易于操作。

产品特性

其他

最大端子数 (seconds)	9
最丰富的独特产品	4

参考编号

TE 内部编号	CAT-P300
---------	----------

[查看下一页产品](#)

产品 (1 of 1)



Pin Insertion Machine P300

TE 产品编号	CAT-P300
---------	----------

欧盟RoHS指令2011/65/EU	超出欧盟 RoHS 标准范围
--------------------	----------------

欧盟ELV指令2000/53/EC	超出欧盟 ELV 标准范围
-------------------	---------------

***欧盟RoHS指令2011/65/EU**

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU (RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为"符合"的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求，电子电器整机产品将标有CE标识，元器件产品则无需标识。

****欧盟ELV指令2000/53/EC**

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限用要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明"合规"的产品中的此类物质含量未超出阈值。

相关材料

Specification Or Standard

[PIN INSERTION MACHINES DOCUMENTATION REQUEST](#)

English

Catalog Section

[TE Pin Insertion Machines](#)

English

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)