

CSP-5T MKII 穿梭电动压接机

[在 TE 官网查看>](#)



应用工具 > 连接器固定机

CSP-5T MKII 穿梭电动压接机使用自动穿梭系统将 PCB 压接到自适应针壳体和连接器上。它们能够监测和控制每个压接周期的力度、距离和速度。它们具有自动设置，并配有带有鼠标和键盘的触摸屏界面。



5

压接机施力量高达 5 吨

6-8

秒/每压接周期（包括产品穿梭）

镀银铜

(SPC)

受到压接力的镀银铜 (SPN)

快速、安静且高效。

我们的 CSP-5T MKII 穿梭电动压接机包含一个自动穿梭系统，用于实现快速而简单的产品展示，它主要用于将 PCB 压接到自适应插针壳体和连接器上。受力高达 5 吨 [44 kN]，系统能够监测和控制压接周期的力度、距离和速度，且能够实时记录每个压接周期的质量。借助 PC 控制，CSP 可提供易于编程的压接系统，能够在各个压接周期中自动设置。与气动或液力系统相比，CSP 的噪声低、效率高，而且不会出现损坏 PCB 的漏油现象。可选插针渗透感应工具可确保穿透 PCB 压接的每个插针都位置正确且渗透合理。

特色

- 伺服电动压接机配有穿梭系统，可处理压接机凸轮下方的产品
- 壳体容量为 3"x 6" [75 mm x 150 mm]。有其他尺寸可选。
- 压接机受力量高达 5 吨 [44 kN]
- 速度 - 取决于应用。穿梭传入、压接和穿梭传出的典型时间为 6 - 8 秒。
- 能够监测和控制每个压接周期的力度、距离和速度
- 每个压接的元件都有完整的镀银铜 (SPC) 数据，以实现质量保证和可追溯性。
- 可选插针渗透感应 (PPS) 工具可确保合理的插针渗透
- 数据库驱动型软件可实现简单编程和自动设置
- 接口 - 带有鼠标和键盘的触摸屏
- 电源 - 208/240 VAC，1 相，6 A，50/60 Hz
- 空气 - 车间空气在 80 psi 下为 5 CFM
- 尺寸 - 宽 - 30" [760 mm]，长 - 38" [965 mm]，高 - 64" [1,625 mm]

连接器固定机概述（英文版）

详细了解 TE 连接器固定机产品组合的功能和优势，该产品组合专为处理自适应针连接器而设计。

自动产品穿梭系统

加工速度更快

- 自动穿梭将 PCB 和壳体/连接器堆叠在上部插入工具的下方。
- 系统确认零件是否存在，然后穿梭传送凸轮（安装在上部工具之上）下方的产品以完成压接周期。这使得压接周期能够自动完成，同时操作员能够抽出手来处理其他任务。
- 减少了由错误定位产品导致的废料，且增大了整个过程的吞吐量。

通过监测和控制保证质量

消除操作员失误

- CSP 系统可以实时监测和控制压接机上运行的每个压接冲程的每个特征。
- 如果该压接周期的任一方面超出了指定限制，则该系统可以在冲程中点停止压接，从而避免损坏产品。
- 通过预编程压接产品的参数，CSP 会在从一个压接周期过渡至下一个压接周期时，自动调整设置参数。无需调整冲程停止，也无需在从一个压接周期过渡至下一个压接周期时调整力度，因而也就杜绝了与之相关的操作员失误。

可选插针渗透感应 (PPS) 工具

- 对压接到 CSP 上的产品进行额外的质量检查。
- 专为压接的产品而设计，可验证每个插针是否都按预先确定的距离正确穿透 PCB。

行业

汽车

相关连接器固定机

[CBP-5T MKII 台式伺服电动压接机](#)

[CMP-5TMKII 手动伺服电动压接机](#)

[CMP-10TMKII 手动伺服电动压接机](#)

产品特性

产品类型特性

产品应用预计周期速度	每冲程 6-8 秒，包括产品穿梭系统
制造系统类型	半自动压机，独立带穿梭系统

其他

压力范围 (ton)	最多 5 个
------------	--------

参考编号



TE 内部编号

CAT-CSP-5T

[查看下一页产品](#)

产品 (1 of 1)



CSP-5T MKII 穿梭电动压接机

TE 产品编号	CAT-CSP-5T
欧盟RoHS指令2011/65/EU	超出欧盟 RoHS 标准范围
欧盟ELV指令2000/53/EC	超出欧盟 ELV 标准范围

***欧盟RoHS指令2011/65/EU**

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU (RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为“符合”的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求，电子电器整机产品将标有CE标识，元器件产品则无需标识。

****欧盟ELV指令2000/53/EC**

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限量要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明“合规”的产品中的此类物质含量未超出阈值。

相关材料

Specification Or Standard

CONNECTOR SEATING MACHINES DOCUMENTATION REQUEST

English

Catalog Section

TE Press-Fit Machines

English

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

Dutch

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

English

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

Italian

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

Bulgarian

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

German

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

Chinese (Simplified)

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

Turkish

Specification Or Standard

CxP Connector Press Machines CBP-5T Mk II (2216056), CMP-5T Mk II (2216057), CMP-10T Mk II (2216058) and CSP-5T Mk II (2216055), Operations and Maintenance Manual

French

单击下面可查看定价，库存，交付和生命周期等信息

[>>TE Connectivity\(泰科\)](#)